

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-89

ОТГРАЖДЕНИЯ  
НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

УТВЕРЖДЕНЫ МИНТРАНССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ 04.10.89 N АВ-463  
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ  
С 01.03.90 СОЮЗДОРПРОЕКТОМ  
ПРИКАЗ ОТ 04.10.89 N 245 ПР  
СОГЛАСОВАНЫ ГУГАН МВД СССР  
ПИСЬМО ОТ 11.09.89 N 27/Г-1567

СИЛКОВ В.Р.  
ТЕЛЕГИН В.М.

ЮМАШЕВ В.М.  
АСТРОВ В.А.

© ЦИТИН Госстроя СССР, 1990  
24092-02 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.1-89.2-П3	Пояснительная записка.	4
3.503.1-89.2-1	Секция балки СБ-1...СБ-4.	6
3.503.1-89.2-2	Секция балки СБ-5,СБ-6. Элемент концевой ЭК-1,ЭК-2.	7
3.503.1-89.2-3	Стояка СА-1,СА-2.	8
3.503.1-89.2-4	Консоль жесткая КЖ.	9
3.503.1-89.2-5	Задняя стенка. Передняя стенка.	10
3.503.1-89.2-6	Проставка.	10
3.503.1-89.2-7	Связь диагональная САД.	11
3.503.1-89.2-8	Наконечник Н-1,Н-2.	12
3.503.1-89.2-9	Стержень.	12
3.503.1-89.2-10	Петля.	13
3.503.1-89.2-11	Элемент световозвращающий ЭС-1.	13
3.503.1-89.2-12	Стояка СА-3.	14
3.503.1-89.2-13	Скоба СК-1.	14
3.503.1-89.2-14	Консоль-распорка КР-1...КР-3.	15
3.503.1-89.2-15	Распорка Р-1...Р-3.	16
3.503.1-89.2-16	Стояка СА-4.	17
3.503.1-89.2-17	Каркас КП-1.	19
3.503.1-89.2-18РС	Стояка СА-4. Ведомость расхода стали	20
3.503.1-89.2-19	Энергопоглощающая вставка ЭВ.	20
3.503.1-89.2-20	Секция балки СБ-7.	21
3.503.1-89.2-21	Каркас КП-2.	23

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.1-89.2-22	Стояка СА-5.	24
3.503.1-89.2-23	Каркас КП-3.	25
3.503.1-89.2-24	Т-образный болт.	26
3.503.1-89.2-25РС	Стояка СА-5. Секция балки СБ-7. Ведомость расхода стали.	27
3.503.1-89.2-26	Секция балки СБ-8.	27
3.503.1-89.2-27	Стояки СА-6,СА-8.	28
3.503.1-89.2-28	Стояка СА-7.	30
3.503.1-89.2-29	Упор.	32
3.503.1-89.2-30	Каркас КП-4.	33
3.503.1-89.2-31	Каркас КП-5.	33
3.503.1-89.2-32РС	Стояка СА-6,СА-7,СА-8. Упор. Ведомость расхода стали.	34
3.503.1-89.2-33	Сжим СЖ-1.	35
3.503.1-89.2-34	Пластина П-1.	36
3.503.1-89.2-35	Хомут Х-1.	36

И. КОМП.	ГРИГОРЬЕВ	24.07.13
И. П.	ТЕЛЕГИН	21.07.13
НАЧ. ОТА	ВАРИЩЕВА	21.07.13
ВЕД. ИНЖ.	ПОТАПОВ	22.07.13
ИНЖЕНЕР	ЕРЯСТОВА	22.07.13

3.503.1-89.2  
 Содержание  
 24092-02 3  
 Формат А3

СОУЗАОРПРОЕКТ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Д	1	2

Инв.№ подл.	Подпись и Дата	Взам. инв.№	Обозначение документа	Наименование	Стр.
			3.503.1-89.2-36	Сжин СЖ-2.	37
			3.503.1-89.2-37	Хочут Х-2.	38
			3.503.1-89.2-38	Пластина П-2.	38
			3.503.1-89.2-39	Стяжка.	39
			3.503.1-89.2-40	Пластина П-3.	40
			3.503.1-89.2-41	Элемент соединительный Э-1, Э-2.	40
			3.503.1-89.2-42	Тяж Т-1.	41
			3.503.1-89.2-43	Тяж с проушиной Т-2.	41
			3.503.1-89.2-44	Компенсатор КС.	42
			3.503.1-89.2-45	Компенсатор КС (левая часть).	43
			3.503.1-89.2-46	Компенсатор КС (правая часть).	43
			3.503.1-89.2-47	Лист верхний.	44
			3.503.1-89.2-48	Лист нижний.	44
			3.503.1-89.2-49	Элемент световозвращающий ЭС-2.	45
			3.503.1-89.2-50	Стойка СД-9.	46
			3.503.1-89.2-51	Стойка СД-10.	47
			3.503.1-89.2-52	Стойка СД-11.	47
			3.503.1-89.2-53	Стойка СД-12.	48
			3.503.1-89.2-54	Стойка СД-13	48
			3.503.1-89.2-55	Стойка СД-14.	49
			3.503.1-89.2-56	Стойка СД-15.	49
			3.503.1-89.2-57	Распорка Р-4, Р-5. Связь СВ-1, СВ-2.	50
			3.503.1-89.2-58	Скоба СК-2.	50

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.1-89.2-59	Брусок БР-1.	51
3.503.1-89.2-60	Брусок БР-2.	51
3.503.1-89.2-61	Анкер А-1.	52
3.503.1-89.2-62	Анкер А-2.	52
3.503.1-89.2-63	Болт Б-1...Б-3.	53
3.503.1-89.2-64	Крюк.	53
3.503.1-89.2-65	Столб СПО	54
3.503.1-89.2-66	Каркас КП-6.	56
3.503.1-89.2-67РС	Столб СПО. Ведомость расхода стали.	56
3.503.1-89.2-68	Столбик СС-1.	57
3.503.1-89.2-69	Каркас КП-7.	58
3.503.1-89.2-70РС	Столбик СС-1. Ведомость расхода стали.	58

3.503.1-89.2

24092-02 4 Формат А3

Лист

2

1. Общие положения.

1.1 Типовые строительные конструкции серии 3.503.1-89 предназначены для применения при проектировании, строительстве и эксплуатации автомобильных дорог общего пользования, подъездных дорог к промышленным предприятиям и внутрихозяйственных дорог.

1.2. Типовой документация на конструкции серии 3.503.1-89 выполнена в составе:  
 - Выпуск 1. Указания по применению. Услов. Рабочие чертежи.  
 - Выпуск 2. Изделия. Рабочие чертежи.

1.3. В составе настоящего выпуска представлены:  
 - пояснительная записка;  
 - чертежи изделия;  
 - ведомости расхода стали для железобетонных изделий.

1.4. В настоящей пояснительной записке представлены требования, предъявляемые к металлическим и деревянным элементам ограждений нарок ИЖО-МЖ (кроме секции балки), ИАО-ТЖ и ИАО-ТА, и сигнальному столбику СС-2.  
 Технические условия на железобетонные элементы ограждения представлены в ТУ 35-688-89, а на элементы ограждения нарок ИАО-ММ и ИАД-ММ - в ГОСТ 26804-86.

2. Технические требования.

2.1. Форма и размеры элементов ограждений и сигнальных столбиков должны соответствовать указанным на чертежах, представленных в настоящем выпуске.

2.2. Отклонения линейных размеров изделия не должны превышать предельных, установленных для 5 класса точности по ГОСТ 21779-82.

2.3. Непрямолинейность не должна превышать: для металлических изделий - предельных значений, установленных для 2 класса точности по ГОСТ 21779-82, для деревянных - величин, установленных ГОСТ 8486-86E и ГОСТ 9463-88.

2.4. Марки стали для металлических элементов следует определять по таблице:

Вид проката	Марка стали для расчетной температуры		
	до -40°С включительно	ниже -40°С до -50°С включительно	ниже -50°С
Полосовая сталь по ГОСТ 103-76	16А, 15ХСНД, 10ХСНД, 15ХСНД-2, 10ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75.	15ХСНД-2, 10ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	15ХСНД-40, 10ХСНД-3 по ГОСТ 6713-75
	ВСтЗсп5, а для несвариваемых элементов ВСтЗсп4 по ГОСТ 535-88	10Г2С1А-6, 10Г2С1-6, 09Г2СД-6, 09Г2С-6, 09Г2Д-6, 09Г2-6, 14Г2-6 по ГОСТ 19281-73.	
Широкополосная универсальная сталь по ГОСТ 82-70, листовая сталь по ГОСТ 19904-74	16А, 15ХСНД, 10ХСНД, 15ХСНД-2, 10ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75, 14Г2АФД-14, 14Г2АФД-13, 15Г2АФДпс-13, по ГОСТ 19282-73	15ХСНД-2, 10ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75, 14Г2АФД-14, 15Г2АФДпс-14 по ГОСТ 19282-73	10ХСНД-3, 15ХСНД-40 по ГОСТ 6713-75
	ГОСТ 19282-73, ВСтЗсп5, а для несвариваемых элементов ВСтЗсп4 по ГОСТ 535-88.	10Г2С1А-6, 10Г2С1-6, 09Г2СД-6, 09Г2С-6, 09Г2Д-6, 09Г2-6, 14Г2-6 по ГОСТ 19282-73.	

3.503.1-89.2-П3		СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Пояснительная записка		Р	1	2	
СЮЗДОПРОЕКТ					
И.КОНТР.	ГРИ ОРЛОВ	23.08.11			
И.И.П.	ТЕПЕЛИН	21.07.10			
НАЧ.ОТД.	ВАРШАВСКИЙ	21.07.10			
ВЕЛ.ИНЖ.	ПОТАПОВ	20.07.10			
ИНЖЕНЕР	ЕРАСТОВ	17.07.10			

24092-02 5 Фолкпат А3

2.5. Детали, изготовленные из полусовой и пистовой стали, не должны иметь впадины, трещины, складки, надрывов и прочих дефектов, ухудшающих качество изделия.

2.6. Для изготовления деревянных элементов следует применить лесоматериалы круглые хвойных пород по ГОСТ 9463-72 и пиломатериалы хвойных пород по ГОСТ 8486-86Г 2-го и 3-го сортов. Гарантийный срок службы при выполнении п.п. 2.8-2.10 - 2 года.

Допускается их изготовление из древесины других пород при условии, что ее стойкость против загнивания, твердость и прочность на изгиб не ниже соответствующих показателей для хвойных пород.

2.7. Поверхность круглых лесоматериалов должна быть очищена от сучьев и ровно обтесана.

Грани элементов из пиломатериалов должны быть оструганы.

2.8. Защиту деревянных элементов от биологического разрушения следует выполнять по ГОСТ 20022.9-76.

2.9. Часть деревянных элементов, закапываемых в грунт, следует покрывать горючим битумом по ГОСТ 22245-76.

2.10. Для защиты от коррозии элементы конструкции должны покрываться стойкими на открытом воздухе перхлорвиниловыми эмалями белого цвета марок ХВ-110 и ХВ-124. На металлургические и химические элементы покрытие наносится по грунтовке мажор соответственно Гр-021, Гр-013, Гр-033, Гр-020 и ХВ-784. ХВ-784, грунтовка наносится на месте изготовления элемента, шпательная окраска на месте сборки и установки конструктивных элементов производится при транспортировке, должна быть восстановлена перед началом монтажа.

2.11. Изготовление элементов предусмотрено на площадках с протейшей производственной газой по дерево- и металлообработке.

### 3. Методы контроля.

3.1. Методы контроля и испытания исходных сырьевых материалов должны соответствовать установленным государственным стандартам и техническими условиями на эти материалы.

3.2. Линейные размеры изделия контролируют рулеткой 2-го класса по ГОСТ 7502-80, металлической линейкой по ГОСТ 427-75 и штангенциркулем по ГОСТ 166-80.

3.3. Глушину проникновения антисептиков в древесину определяют по ГОСТ 20022.9-76.

3.4. Контроль качества защитных покрытий от коррозии следует проводить по СНиП 3.04.03-85.

### 4. Маркировка. Транспортировка. Складирование.

4.1. Поставляемые изготовителем изделия должны иметь маркировку.

Место и метод нанесения маркировки устанавливается изготовителем, содержание назначается по согласованию с потребителем.

4.2. Транспортировка элементов может осуществляться любым видом транспорта.

При выполнении погрузочно-разгрузочных работ и транспортировке следует соблюдать правила техники безопасности и принимать меры, исключающие повреждение изделий.

4.3. Изделия должны храниться на складе готовой продукции или под навесом в контейнерах, штабелях или пакетах, расфасованными по маркам. Высота штабеля не должна превышать 2м.

### 5. Условные обозначения(марки) изделия.

5.1. Для изделия имеющих несколько типоразмеров, приняты условные обозначения(марки). Марки изделия состоят из условного буквенного обозначения его наименования и цифрового обозначения его типоразмера.

3.503.1-89.2-ПЗ

Лист 2

24092-02 б Формат А3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взр. инв. №
--------------	----------------	-------------



Рис. 1

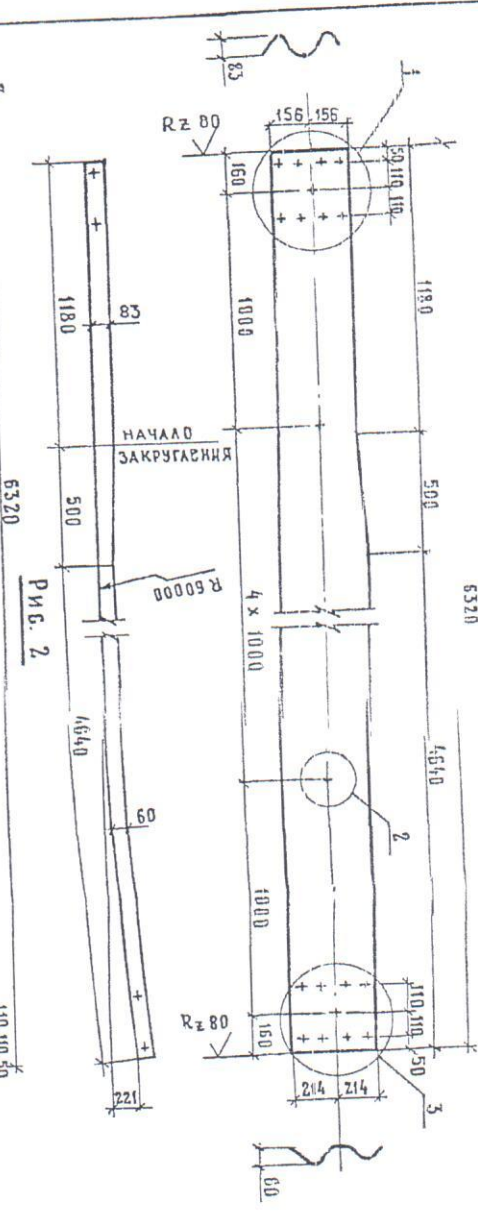


Рис. 2

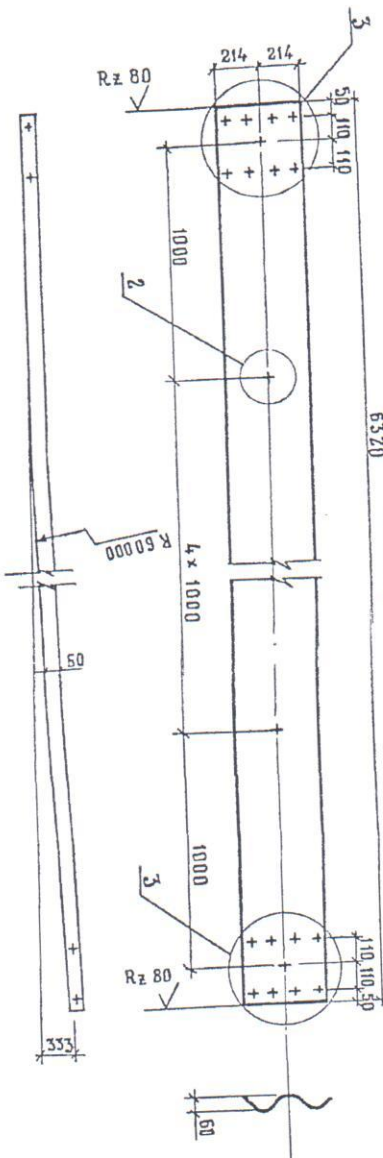


Рис. 3

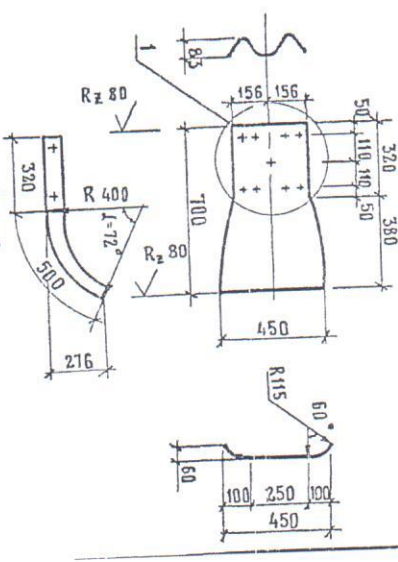
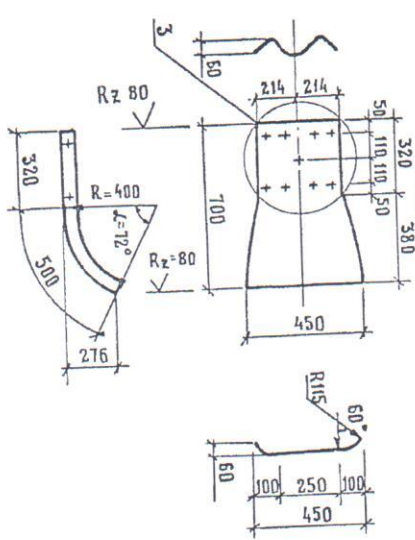


Рис. 4



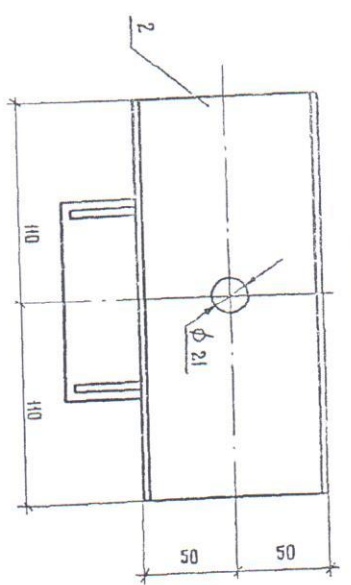
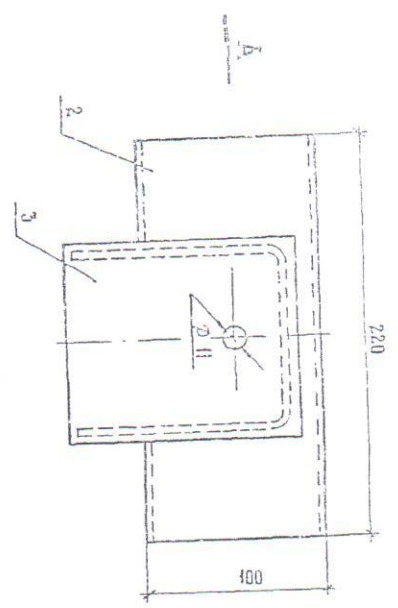
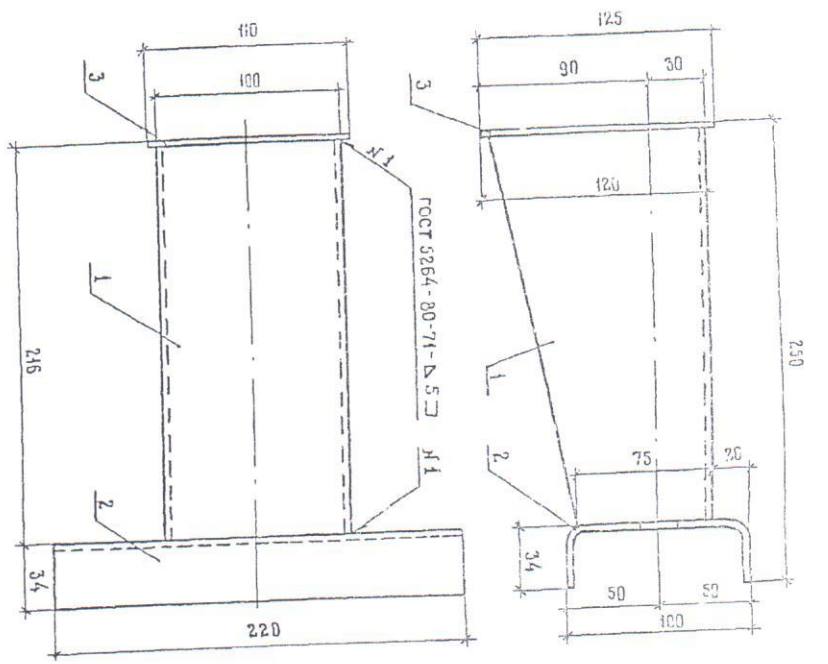
МАРКА ЗАМЕНТА	РИС.	МАССА, КГ
СБ-5	1	92,9
СБ-6	2	92,9
ЭК-1	3	12,0
ЭК-2	4	12,0

УЗАВЫ 1 И 2 СМ. 3.503.1-89. 2-1

3.503.1-89. 2-2		СТАДИЯ МАССА		МАШТАБ	
СЕКЦИЯ БАКИ СБ-5, СБ-6		Р		СМ. 1:20	
ЗАМЕНТ КОНЦЕВОЙ		ТАБЛИЦА		1:20	
ЭК-1, ЭК-2.		ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2	
ГИП		АНТИВИД		СОЮЗДОПРОЕКТ	
Исполн. <i>Иванов</i>		Исполн. <i>Иванов</i>		Исполн. <i>Иванов</i>	
Проф. <i>Иванов</i>		Проф. <i>Иванов</i>		Проф. <i>Иванов</i>	
Инж. <i>Иванов</i>		Инж. <i>Иванов</i>		Инж. <i>Иванов</i>	
Ст. инж. <i>Иванов</i>		Ст. инж. <i>Иванов</i>		Ст. инж. <i>Иванов</i>	
Всд. инж. <i>Иванов</i>		Всд. инж. <i>Иванов</i>		Всд. инж. <i>Иванов</i>	
ГЛУТЧИЙ ПРОФИЛЬ 312x85x4		ПО ТУ 14-2-341-78		МИНЧЕРМЕД СССР	
МАРКА СТАЛИ		СМ. 3.503.1-89-2-ПЗ			
24092-02 8		ФОРМАТ А3			





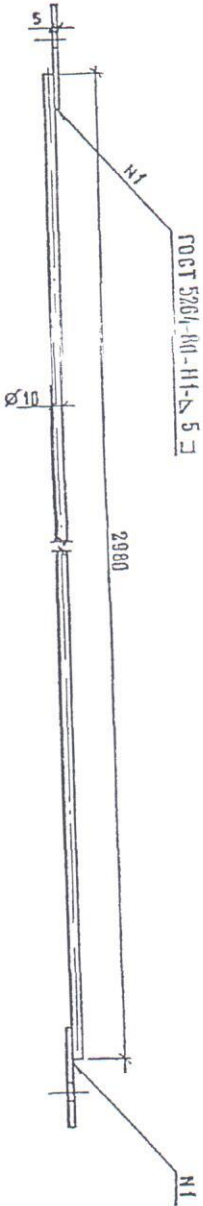
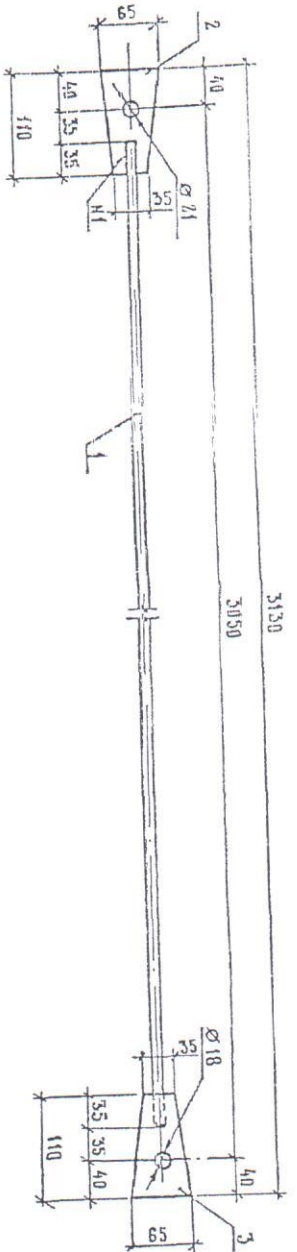


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
1	ПРОСТАВКА	1	3.503.1-89. 2-6	3,28
2	ПЕРЕДНЯЯ СТЕНКА	1	3.503.1-89. 2-5	
3	ЗАДНЯЯ СТЕНКА	1	3.503.1-89. 2-5	

И КОНТР.	ИВАНСКИЙ	ИИИ	1984	3.503.1-89. 2-4	СТАДИЯ АИСТ АИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВИЙ	ИИИ	1984		
ГЛА. СЕД.	ИВАНСКИЙ	ИИИ	1984		
ГИП	АНТВИНОВ	ИИИ	1984		
РУК. ВЪЯТ.	КОБИЦКИН	ИИИ	1984		
СТ. ИНЖ.	ЧЕРНЕЦКАЯ	ИИИ	1984	КОНСОЛЬ ЖЕСТКАЯ КЖ	СОЮЗПРОПРОЕКТ
ВЕД. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	ИИИ	1984		

24092-02 10 формат А3





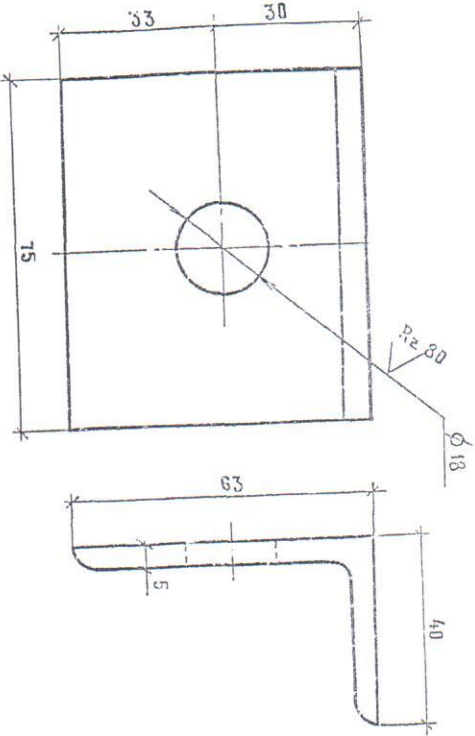
Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Листа, кт
1	Стержень	1	3.503.1-89. 2-9	2,28
2	Наконечник Н-1	1	3.503.1-89. 2-8	
3	Наконечник Н-2	1	3.503.1-89. 2-8	

И.КОНТ.Р.	ИВЯНСКИЙ	И.И.Р.	И.И.Р.	
НАЧ.ОТД.	ЛОТОВИЧ	И.И.С.	И.И.С.	
ТА.ЕПЕД.	ИВЯНСКИЙ	И.И.С.	И.И.С.	
ГЛ.И.	АНТВИНОВ	И.И.С.	И.И.С.	
РУК.ВРМ.	КОСЦЕНКИ	И.И.С.	И.И.С.	
Вед. инж.	АЛЕКСАНДРОВ	И.И.С.	И.И.С.	
Инженер	ГОЛОДОВА	И.И.С.	И.И.С.	

3.503.1-89. 2-7  
 СТАДЬЯ АНСТ АНСТОВ  
 Р  
 СЕРЬЯ ДИАГНОЗАБНАЯ СДЛ.  
 СЮДОАОРПРОСКТ  
 ФОРМАТ А3  
 24092-02 12

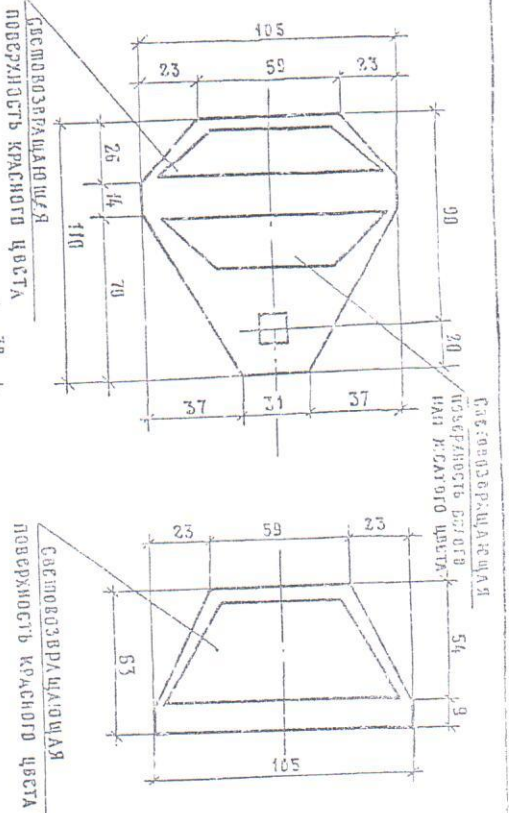


В (N)



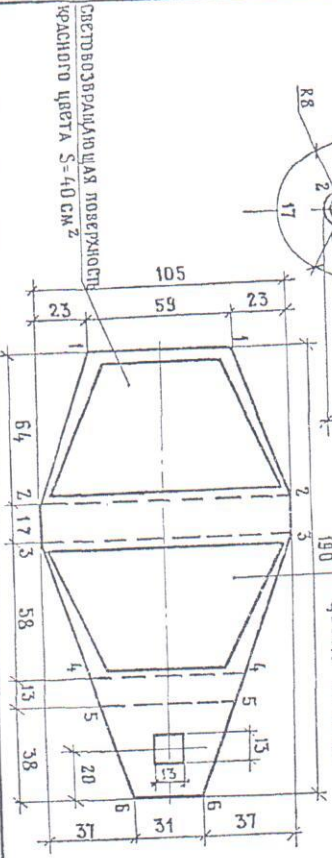
3.503.1-89. 2-10

СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ		
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ		
ГЛА.СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ		
ГИП	АНТВИНОВ		
Р.К.БРИТ.	ЛОСИЦКИЙ		
ВЕД.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ		
ИНЖЕНЕР	БЕЛОВ		
ПЕШАЯ		Р	0,29
УГОЛОК 63x40x5 ГОСТ 8510-85		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
МАРКИ СТАЛИ СМ.35031-89-2-ПЗ		СОНЮЗДОРПРОЕКТ	
ФОРМАТ А4			



РАЗВЕРТКА

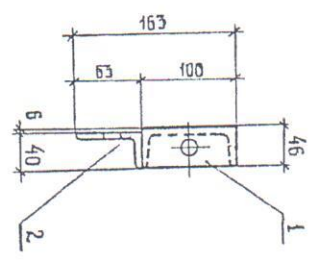
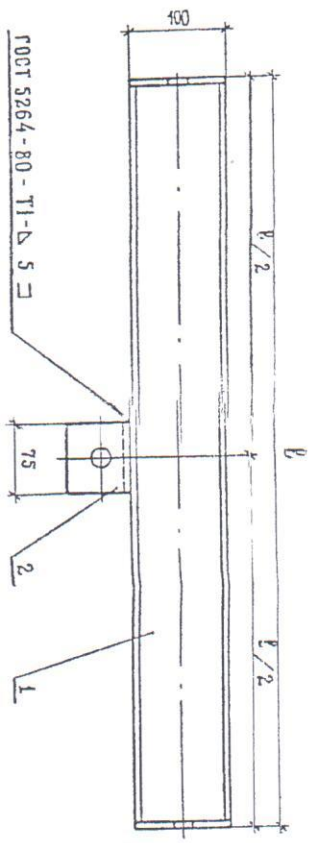
Светоотражающая поверхность  
белого или желтого  
цвета S=40 см<sup>2</sup>



3.503.1-89. 2-11

СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ		
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ		
ГЛА.СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ		
ГИП	АНТВИНОВ		
Р.К.БРИТ.	ЛОСИЦКИЙ		
ВЕД.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ		
ИНЖЕНЕР	БЕЛОВ		
Элемент светоотражающий		Р	0,34
ЭС-1		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
УГОЛОК 3x105 ГОСТ 19904-74		СОНЮЗДОРПРОЕКТ	
МАРКИ СТАЛИ СМ.35031-89-2-ПЗ		ФОРМАТ А4	
24092-02 14			





ГОСТ 5264-80 - Т1-В 5 Э

МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
Консоль - распорка КР-1	1	Распорка Р-1	1	З5031-89.2-15	5,52
	2	Петля	1	З5031-89.2-10	
Консоль - распорка КР-2	1	Распорка Р-2	1	З5031-89.2-15	6,38
	2	Петля	1	З5031-89.2-10	
Консоль - распорка КР-3	1	Распорка Р-3	1	З5031-89.2-15	7,24
	2	Петля	1	З5031-89.2-10	

И КОНТР.	ИВАНСКИЙ	<i>Иванов</i>	20.04.19	
НАЧ ОТД.	ПОСТОЯК	<i>Постояк</i>	20.04.19	
ТРА. СПЕЦ.	ИВАНСКИЙ	<i>Иванов</i>	20.04.19	
ГИП	АВТИВНОВ	<i>Автинов</i>	20.04.19	
РУК БРНИ	ЛОСИЦКИЙ	<i>Лосицкий</i>	20.04.19	
БЕД ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВ	<i>Александров</i>	20.04.19	
ИНЖЕНЕР	БЕЛОВ	<i>Белов</i>	20.04.19	

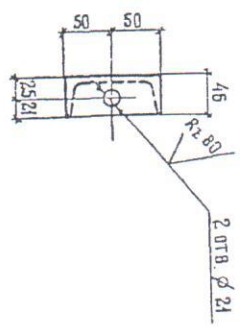
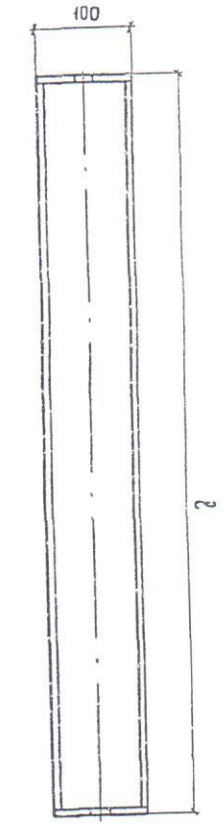
3.503.1-89. 2-14

Консоль-распорка КР-1... КР-3

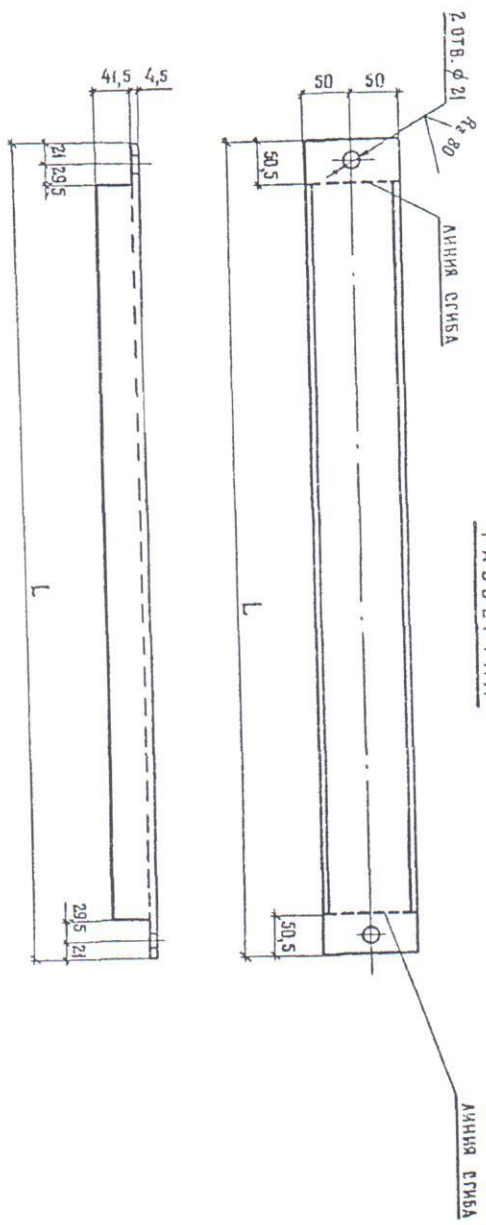
СОЮЗДОПРОЕКТ

24092-02 16 ФОРМАТ А3

В(М)



РАЗВЕРТКА



МАРКА РАСПОРКИ	l, мм	L, мм	МАССА, кг
P - 1	576	668	5,23
P - 2	676	768	6,09
P - 3	776	868	6,95

И. КОМП.		ИВАНСКИЙ	Иван	27.04.88
НАЧ. ОТД.		ПОСТОВОЙ	Постов	27.04.88
ГА. СПЕЦ.		ИВАНСКИЙ	Иван	27.04.88
ТИП		АНТИНОВ	Антон	27.04.88
РУК. ВРАЧ.		ЛОСЦИКИН	Лоси	27.04.88
БЕД. ИНЖ.		АЛЕКСАНДРОВ	Александр	27.04.88
ИНЖЕНЕР		БЕЛОВ	Белов	27.04.88

3.503.1-89. 2-15

РАСПОРКА Д-1... Д-3

ШВЕАЕР Ю ПОСТ 8240-72

МАРХИ СТАНН СМ. 3.503.1-892-89

СТАДИИ МАССА МАШТАБ

П СМ. 1:5

АНСТ ТАБЛИЦА

АНСТ АНСТОВ 1

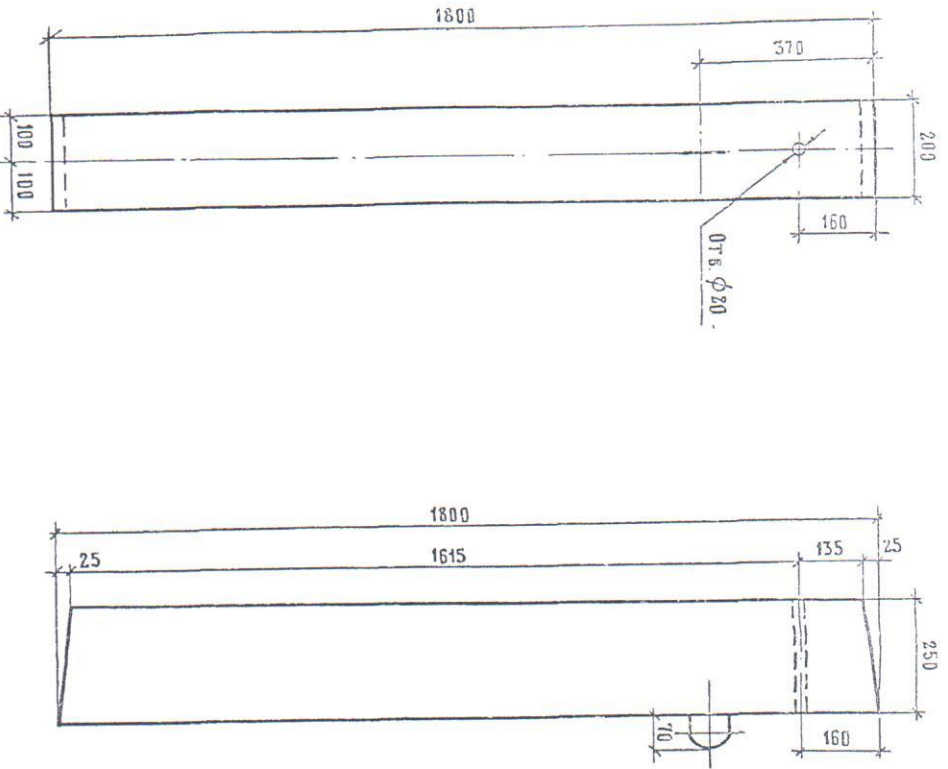
СОЮЗДОРПРОЕКТ

ФОРМАТ А3

24092-02 17



Ч Е Р Т Е Ж Ф О Р М Ы.



МАРКА ЗАМЕШИША	КАЛЕС БС- ТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БС- ТОНА ПО МОРОЗОУ- СТОЙКОСТИ	МАРКА БС- ТОНА ПО ВОДОНЕПРО- НИЦАЕМОСТИ	МАССА БАДКА, Т
СД-4	В30	F200; F300	W6	0,22

Бетон тяжелый по ГОСТ 26633-85  
 класса по прочности на сжатие В30 по ГОСТ 10180-78  
 водонепроницаемость W6 по ГОСТ 12730.5-84  
 морозостойкость F200; F300 по ГОСТ 10060-87 соответственно  
 при среднемесячной температуре наиболее  
 холодного месяца до минус 20° включительно и ниже минус 20°.  
 Максимальная крупность щебня 40мм с разбивкой  
 по фракциям по ГОСТ 10268-80.

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	1999	21.04.99			3.503.1-89. 2 -16	СТУЙКА СД-4	СТАДИЯ КИСТ	КИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	1999	21.04.99						
ГА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	1999	21.04.99						
ГЛП	АНТВИНОВ	1999	21.04.99						
РУК. ВРИТ	КОСИЦКИН	1999	21.04.99						
ВСП. ИМЖ	АЛЕСАНДРОВ	1999	21.04.99						
СТ. ИНЖ.	СОЛОВЬЕВА	1999	21.04.99						

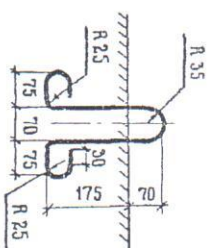
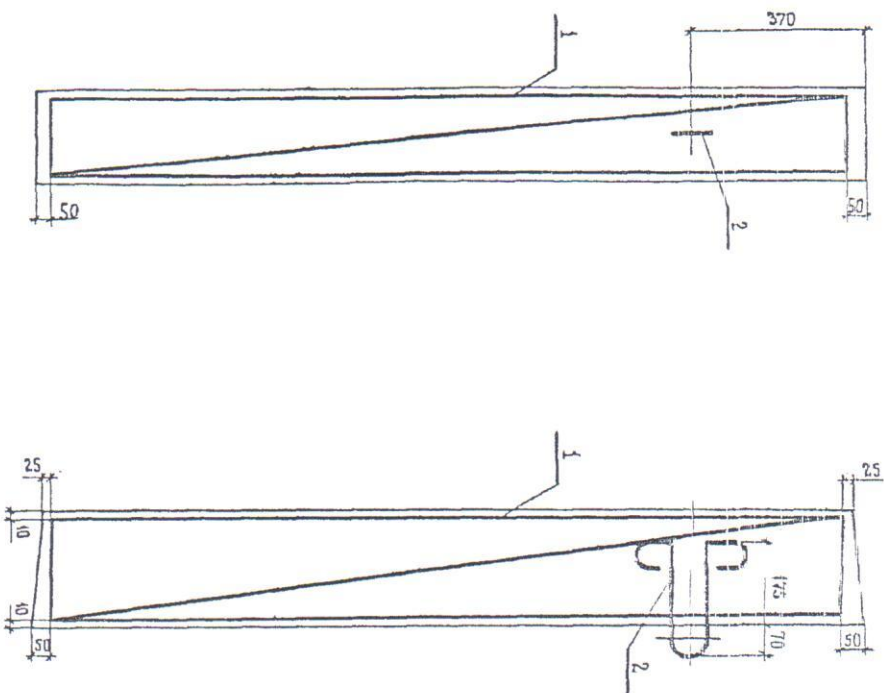
ФОРМАТ А3 24092-02 18

СТАДИЯ	КИСТ	КИСТОВ
Р	1	2

СЮНЗАОРПРОЕКТ

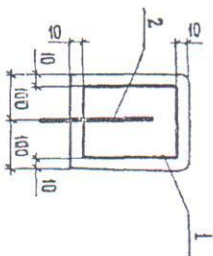
СХЕМА

АРМ ИРОВАНИЯ



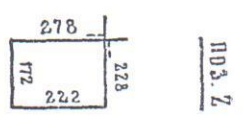
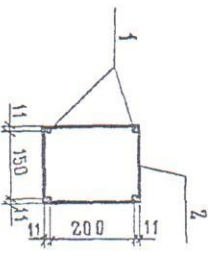
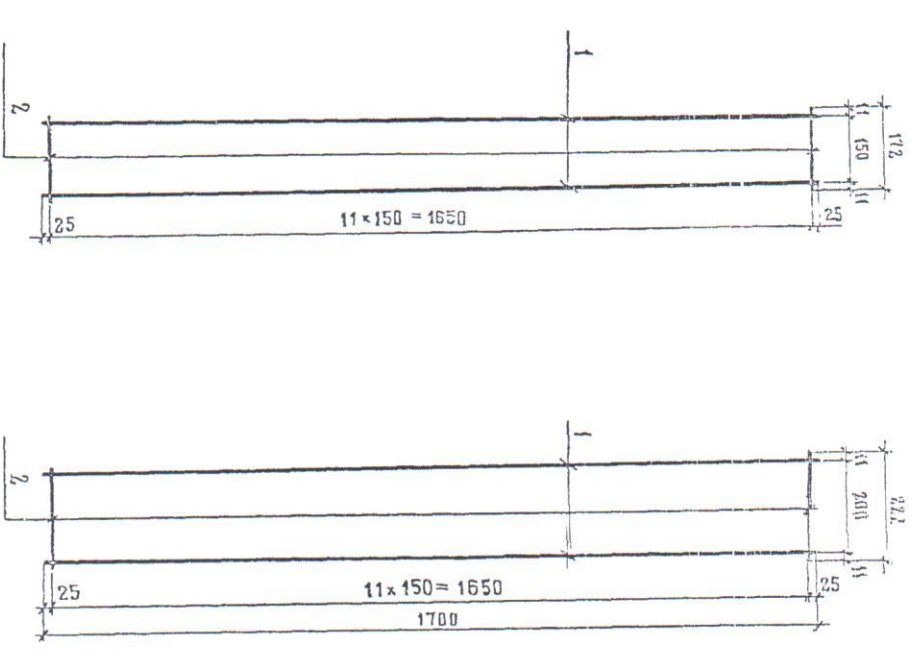
НОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС КЛ-1	1	3.503.1-89.2-17
2	ЖЕЛТАЯ СТРОПОВИЧНАЯ $\phi 10$ А1, $E = 830$ ; 0,5 кг	1	3.503.1-89.2-16
	БЕТОН КАКССА В30, м <sup>3</sup>	009	

Арматура каксса А-1 по ГОСТ 5781-82



НОЗ. 2

3.503.1-89.2-16	
лист	2
формат	A3



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА КАРКАСА, кг
1	∅ 12 А II, l=1700; 1,51 кг	4	10,36
2	∅ 8 А I, l=900; 0,36 кг	12	

Арматура классов А-I и А-II по ГОСТ 5781-82

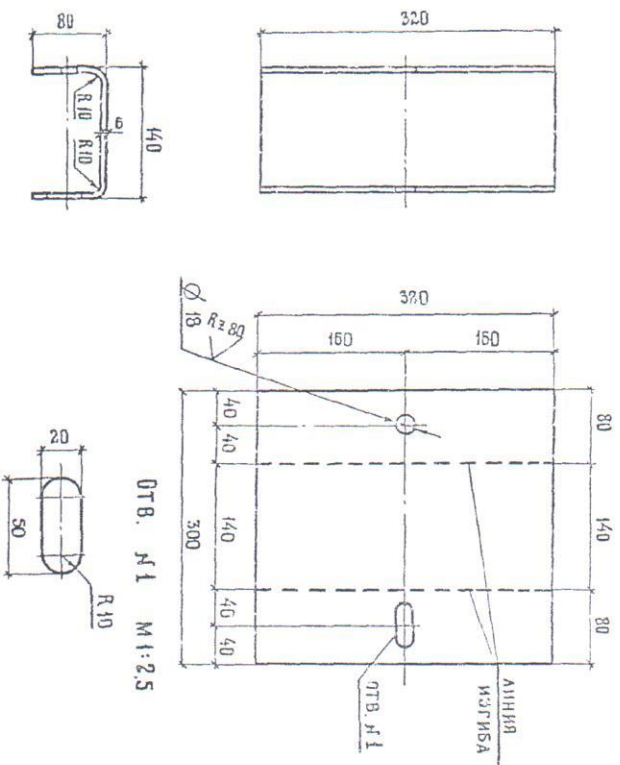
И.КОНТ.Р.	ИВЯНСКИЙ	И.И.И.	20.08.11	3.503.1-89. 2-17	КАРКАС КП-1	СТАНДАРТ АНСТ АНСТОВ	СОЮЗДОПРОЕКТА
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	Н.С.С.	20.08.11				
П.А.С.	ИВЯНСКИЙ	И.И.И.	20.08.11				
П.И.П.	КАТОВИЧ	К.С.С.	20.08.11				
Д.К.С.	КАТОВИЧ	К.С.С.	20.08.11				
В.Д.Н.	ИВЯНСКИЙ	И.И.И.	20.08.11	ФОРМАТ А3	20092-02	20	
С.Т.И.	СОЛОВЬЕВА	С.С.С.	20.08.11				

МАРКА ЗАМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ		АРМАТУРНЫЕ, кг.			
	АРМАТУРА		КАЛАСА			
	А-1		А-11			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
СД - 4	Ø 8	Ø 10	Итого	Ø 12	Итого	Всего
	4,32	0,5	4,86	6,04	6,04	10,00

МАРКИ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ СМ. ПРИЛОЖЕНИЕ 1 СНИП 2.03.01-84

Н. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Шуваев</i>	22.04.89	3.503.1-89.2-18РС	СТОЙКА СД-4, ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	СТАЛЬНАЯ	АНСТ.	АНСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Шуваев</i>	22.04.89					
РА. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Шуваев</i>	22.04.89					
ТИП	АНТВИНОВ	<i>Шуваев</i>	22.04.89					
РУК. БРНИ	ЛОСЦЛКИИ	<i>Шуваев</i>	22.04.89					
ВЕД. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>Шуваев</i>	22.04.89	СОЮЗДОПРОДЕКТ				
СТ. ИНЖ.	СОЛОВЬЕВА	<i>Шуваев</i>	22.04.89					

ФОРМАТ А 4



РАЗВЕРТКА

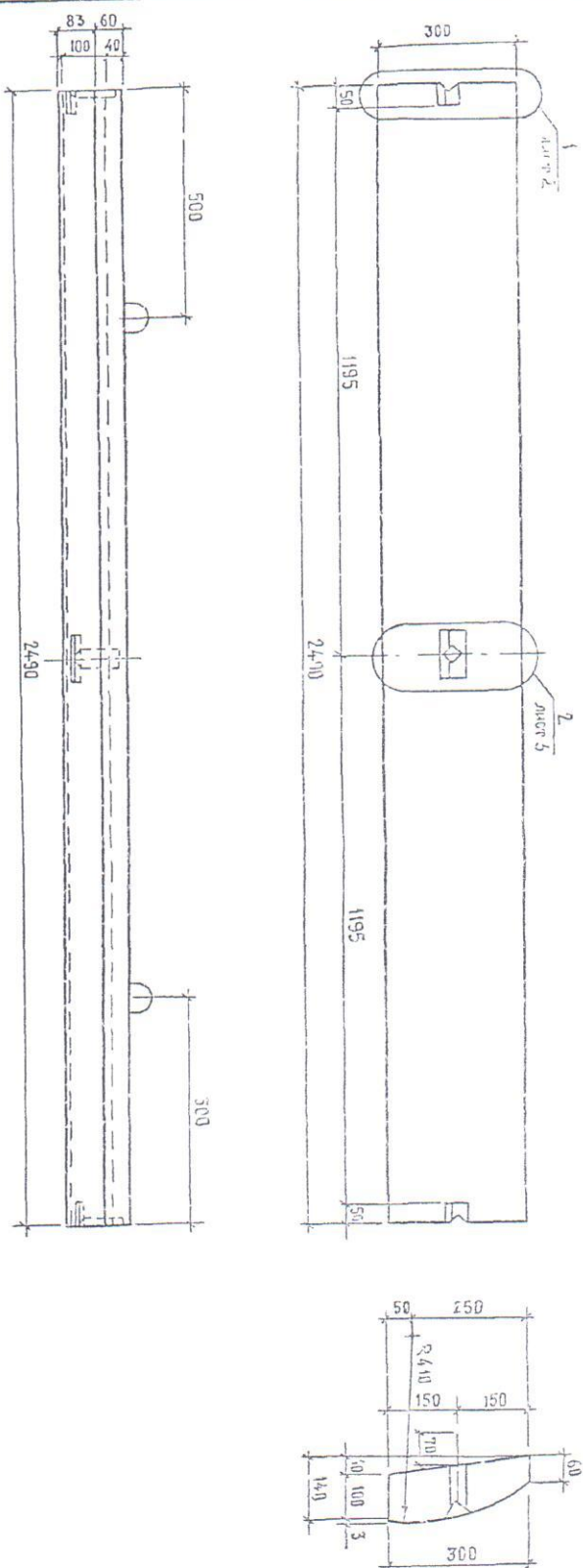
✓ (✓)

3.503.1-89.2-19				СТАЛЬНАЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЭНЕРГОПОГЛОЩАЮЩАЯ ВСТАВКА ЭВ				Р	4,5	1:5
Н. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Шуваев</i>	22.04.89	ПОДОВА 8x320 ГОСТ 82-70 f=300 МАРКА СТАЛИ СМ. 3.503.1-89.2-03	АНСТ.	АНСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Шуваев</i>	22.04.89			
РА. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Шуваев</i>	22.04.89			
ТИП	АНТВИНОВ	<i>Шуваев</i>	22.04.89			
РУК. БРНИ	ЛОСЦЛКИИ	<i>Шуваев</i>	22.04.89			
ВЕД. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>Шуваев</i>	22.04.89	СОЮЗДОПРОДЕКТ		
СТ. ИНЖ.	СОЛОВЬЕВА	<i>Шуваев</i>	22.04.89			

21092-02 21

ФОРМАТ А 4

ЧЕРТЕЖИ ФОРМЫ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КЛАСС ВЕЩНОСТИ ПО ПЕРИМЕТРУ НА СНАЙПЕ	МАРКА ВЕЩНОСТИ ПО ДИМЕТРУ СЛОЙКОСИ ИЩДЕКСТИИ	МАССА БЛОКА, Т
СБ-7	В30	F200 F300	W6 0,19

Бетон тяжелый по ГОСТ 26633-85  
 класса по прочности на сжатие В30 по ГОСТ 10180-78  
 водонепроницаемость W6 по ГОСТ 12730.5-84  
 морозостойкость F200; F300 по ГОСТ 10060-87 соответственно  
 при среднемесячной температуре наивысше  
 холодного месяца до минус 20°С включительно и ниже минус 20°С.  
 Максимальная крупность щебня 40мм с разбивкой  
 по фракциям по ГОСТ 10268-80.

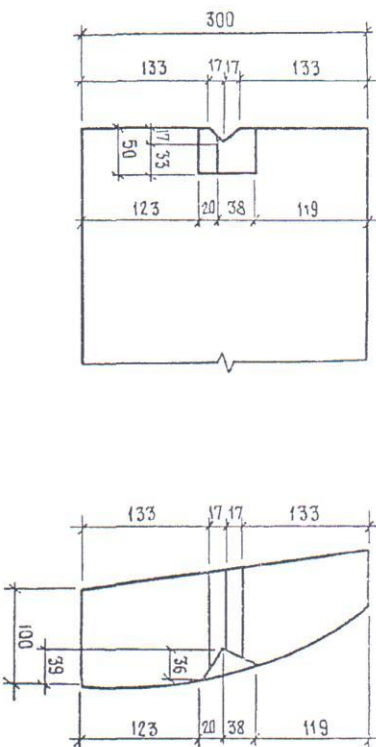
Исполнитель	Иванский	Иванский	Иванский
Нач. отд.	Пословый	Пословый	Пословый
Гл. спец.	Иванский	Иванский	Иванский
Гл. инж.	Косицкий	Косицкий	Косицкий
Инженер	Александров	Александров	Александров
Инженер	Юрлов	Юрлов	Юрлов

3.503.1-89. 2-20  
 СЕКЦИЯ БАЛКИ СБ-7  
 21092-02 22 ФОРМА АЗ

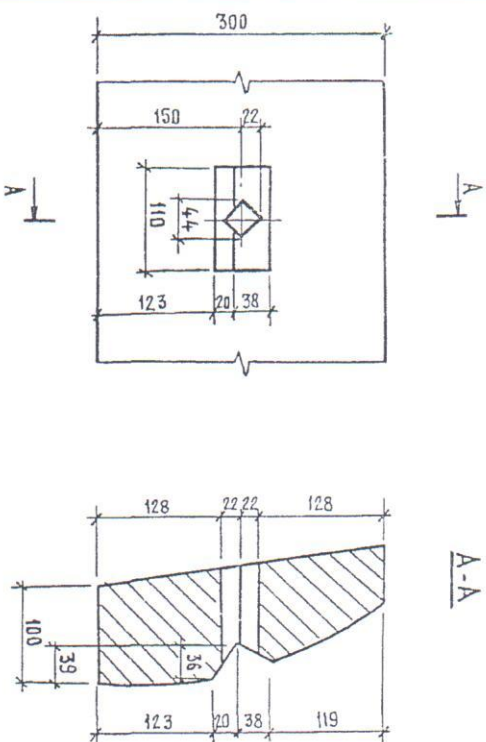
Стр.	Лист	Листов
Р	1	4

СОЮЗДОПРОЕКТИ

1



2



3.503.1-89. 2-20

Лист  
2

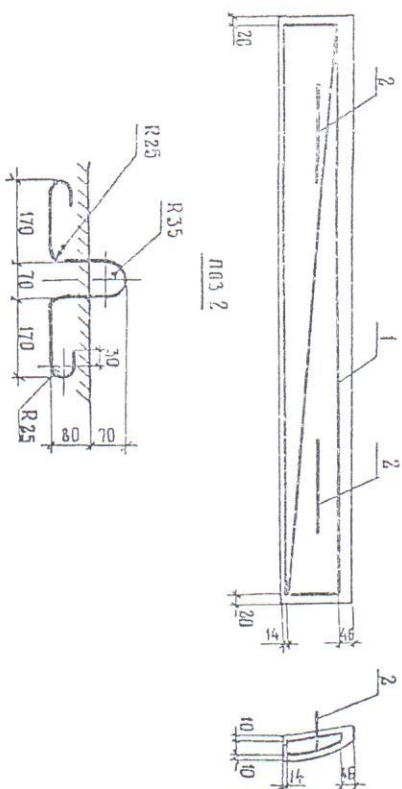
Формат А4

3.503.1-89. 2-20

Лист  
3

24092-02 23 Формат А4

СХЕМА АРМИРОВАННЯ



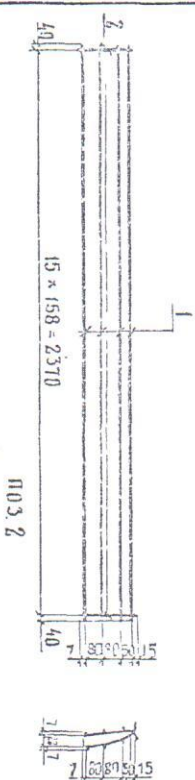
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКЛАДЧИКА
1	КАРКАС КЛ-2	1	З.503.1-89. 2-21
2	ПЕЧА СТРОВОЧНАЯ Ø10АГ-830; 0,5 кг	2	З.503.1-89. 2-20
	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	0,076	

АРМАТУРА КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82

З.503.1-89. 2-20

ФОРМАТ А4

ИМСТ 4



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА
1	Ø20АГ, l=2450; 6,05 кг	8	52,08
2	Ø8АГ, l=580; 0,23 кг	16	

АРМАТУРА КЛАССОВ А-I и А-II по ГОСТ 5781-82

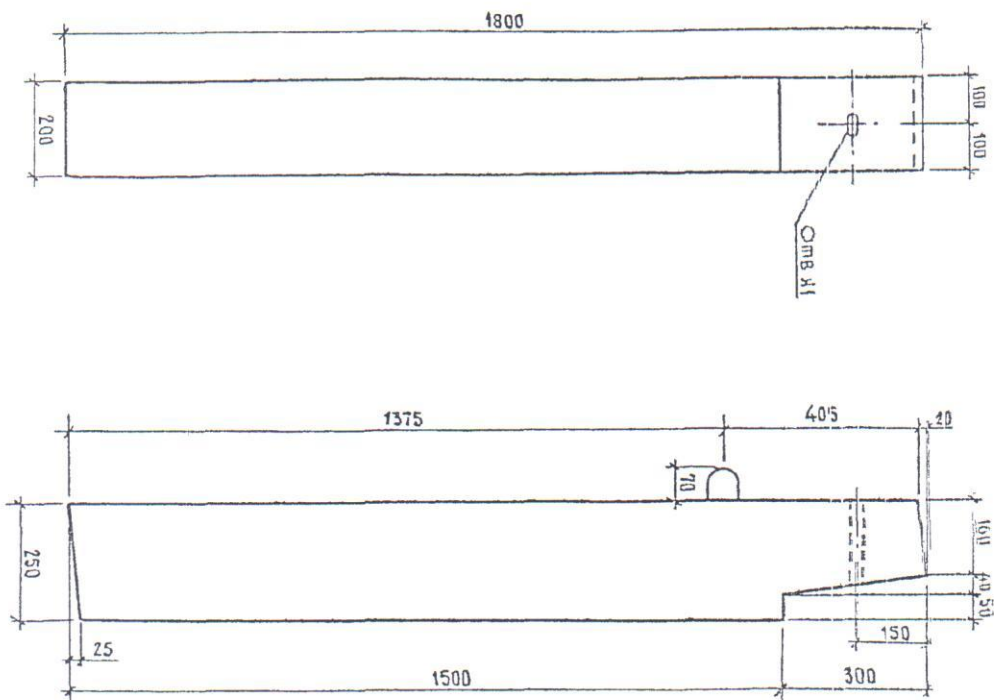
З.503.1-89. 2-21

КАРКАС КЛ-2

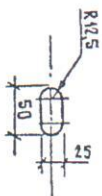
СТАДИИ ИМСТ ИМСТОВ  
Р 1  
СОЮЗПРОЕКТОБКТ

24092-02 24 ФОРМАТ А4

ЧЕРТЕЖ ФОРМЫ



ФОРМА Отв. №1



Бетон тяжелый по ГОСТ 28633-85  
 класса по прочности на сжатие В 30 по ГОСТ 10180-78  
 водонепроницаемость W6 по ГОСТ 12730.5-84  
 морозостойкость F200; F300 по ГОСТ 10060-87 соответственно  
 при среднемесячной температуре наиболее  
 холодного месяца до минус 20°C включительно и ниже минус 20°C.  
 Максимальная крупность щебня 40мм с разбивкой  
 по фракциям по ГОСТ 10258-80.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Класс бетона по прочности на сжатие	Марка бетона по водонепро- ницаемости	Марка бетона по морозо- стойкости	Марка бетона по воздухопроницаемости	МАССА БЛОКА, т
СД-5	В 30	F 200	F 300	W 6	0,22

И.Копир	Иванский	Иванский	28.07.11		Стойка СД-5	Складной лист	Листов	2
Н.К.Ош.	Постовой	Постовой	18.01.11					
А.Спец	Иванский	Иванский	14.02.11					
Тип	Липинов	Липинов	14.02.11					
Рук.Впрт.	Лосицкий	Лосицкий	14.02.11					
В.А.Иван	Александров	Александров	14.02.11		Соездорпроект			
Инженер	Гонимов	Гонимов	14.02.11					

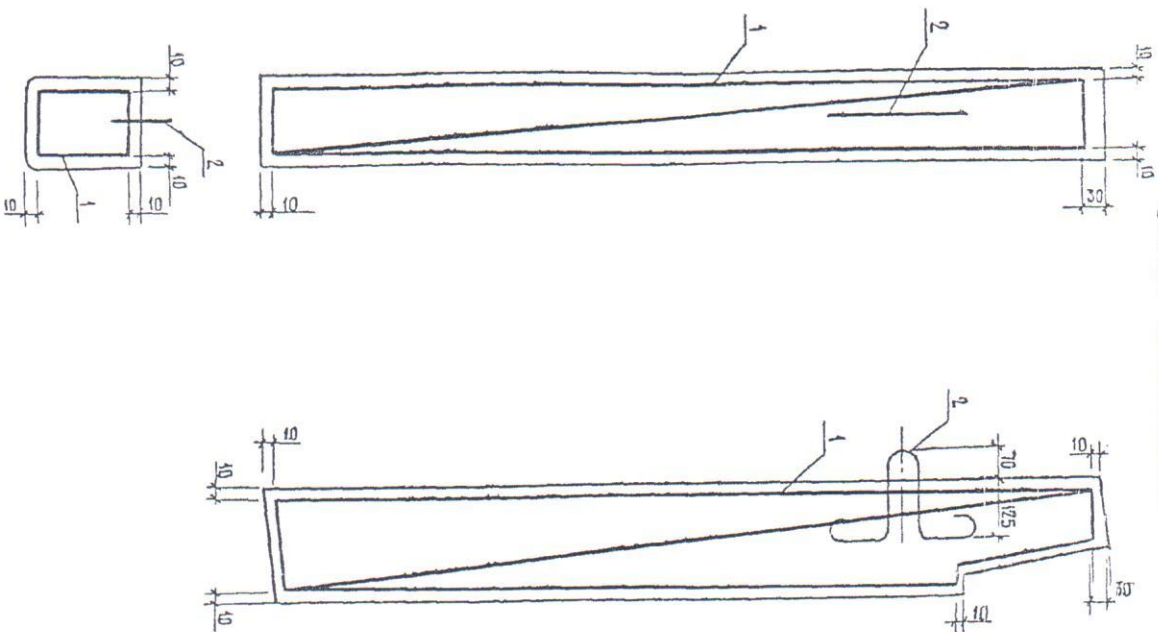
3.503.1-89, 2-22

Стойка СД-5

24092-02 25 Формат А3

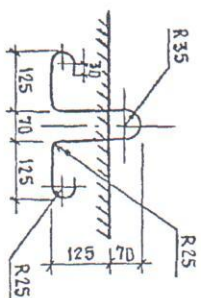


СХЕМА АРМИРОВАННЯ



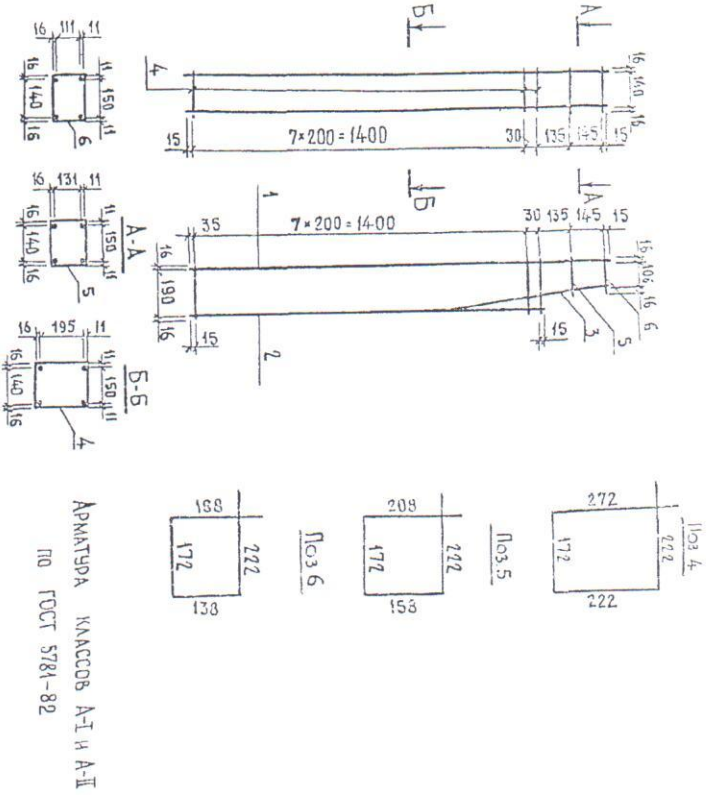
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС КЛ-3	1	3.503.1-89. 2-23
2	Лента стержневая $\phi$ 10А1 (830,05)т	1	3.503.1-89. 2-22
	БЕТОН КЛАССА В, А3	0086	

Поз.2



АРМАТУРА КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-82

3.503.1-89. 2-22	ЛМС
24092-02 26	ФОРМАТ А3
	2



Поз	Наименование	Кол	Масса каркаса кг
1	Ø12 АІ, l=1760; 1,56 кг	2	19,49
2	Ø22 АІІ, l=1460; 4,35 кг	2	
3	Ø22 АІІ, l=650; 1,94 кг	2	
4	Ø8 АІ, l=888; 0,35 кг	9	
5	Ø8 АІ, l=758; 0,30 кг	1	
6	Ø8 АІ, l=720; 0,28 кг	1	

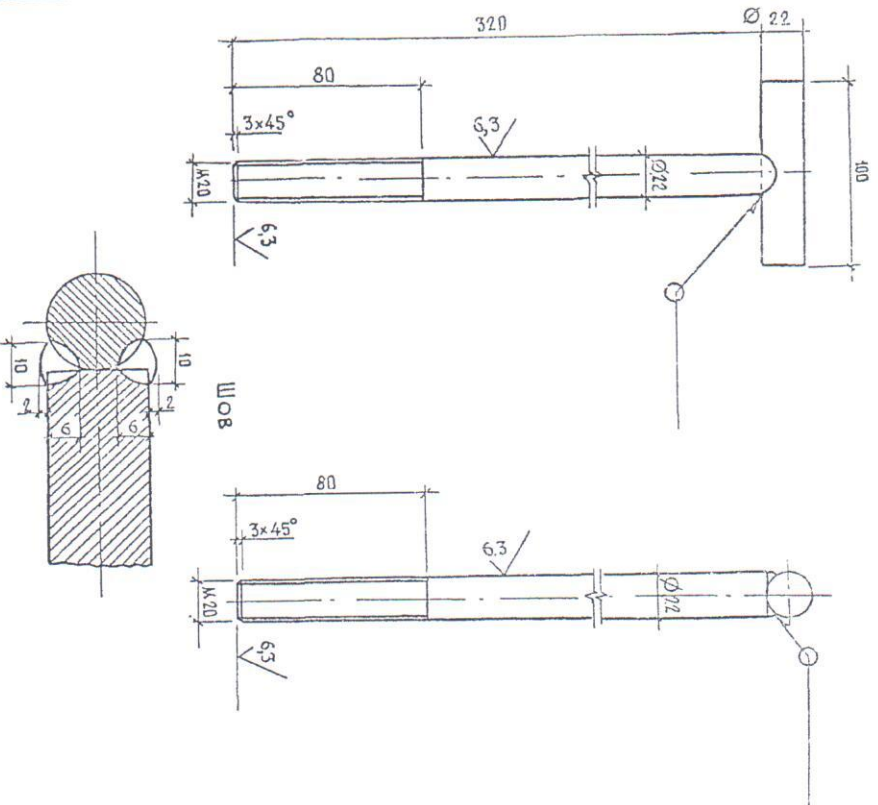
И.Компр. Иванский		Л.К. 7		22.02.11	
Нач. отд. Постолов		К.П. 2		22.02.11	
И.Спел. Иванский		Л.К. 2		22.02.11	
Г.П.П. Липвинов		Л.К. 1		15.02.11	
Рук. брига. Лосицкий		Л.К. 1		14.02.11	
Вед. инж. Александров		Л.К. 1		14.02.11	
Инженер. Голодцова		Л.К. 1		14.02.11	

3.503.1-89. 2-23

КАРКАС КЛ-3

СОЮЗДОПРОЕКТИ

ФОРМАТ А4



И.Компр. Иванский		Л.К. 2		22.02.11	
Нач. отд. Постолов		Л.К. 2		22.02.11	
И.Спел. Иванский		Л.К. 2		22.02.11	
Г.П.П. Липвинов		Л.К. 1		15.02.11	
Рук. брига. Лосицкий		Л.К. 1		14.02.11	
Вед. инж. Александров		Л.К. 1		14.02.11	
Инженер. Голодцова		Л.К. 1		14.02.11	

3.503.1-89. 2-24

Т-ОБРАЗНЫЙ БОЛТ

СОЮЗДОПРОЕКТИ

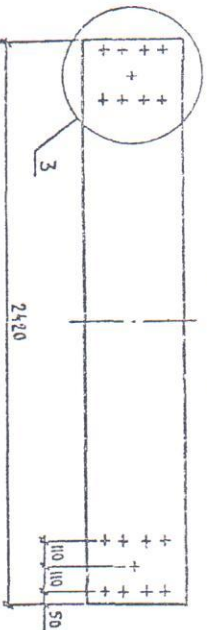
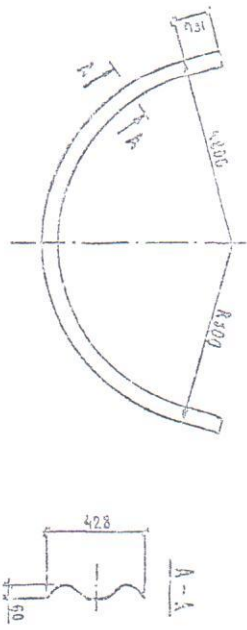
ФОРМАТ А4

Ф(✓)

МАРКИ ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг		КЛАССА		ВСЕГО		
	АРМАТУРА		А II				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
СА-5	3,73	0,5	4,23	3,12	12,58	15,70	19,93
СБ-7	3,68	1,0	4,68	48,4	48,40	53,08	

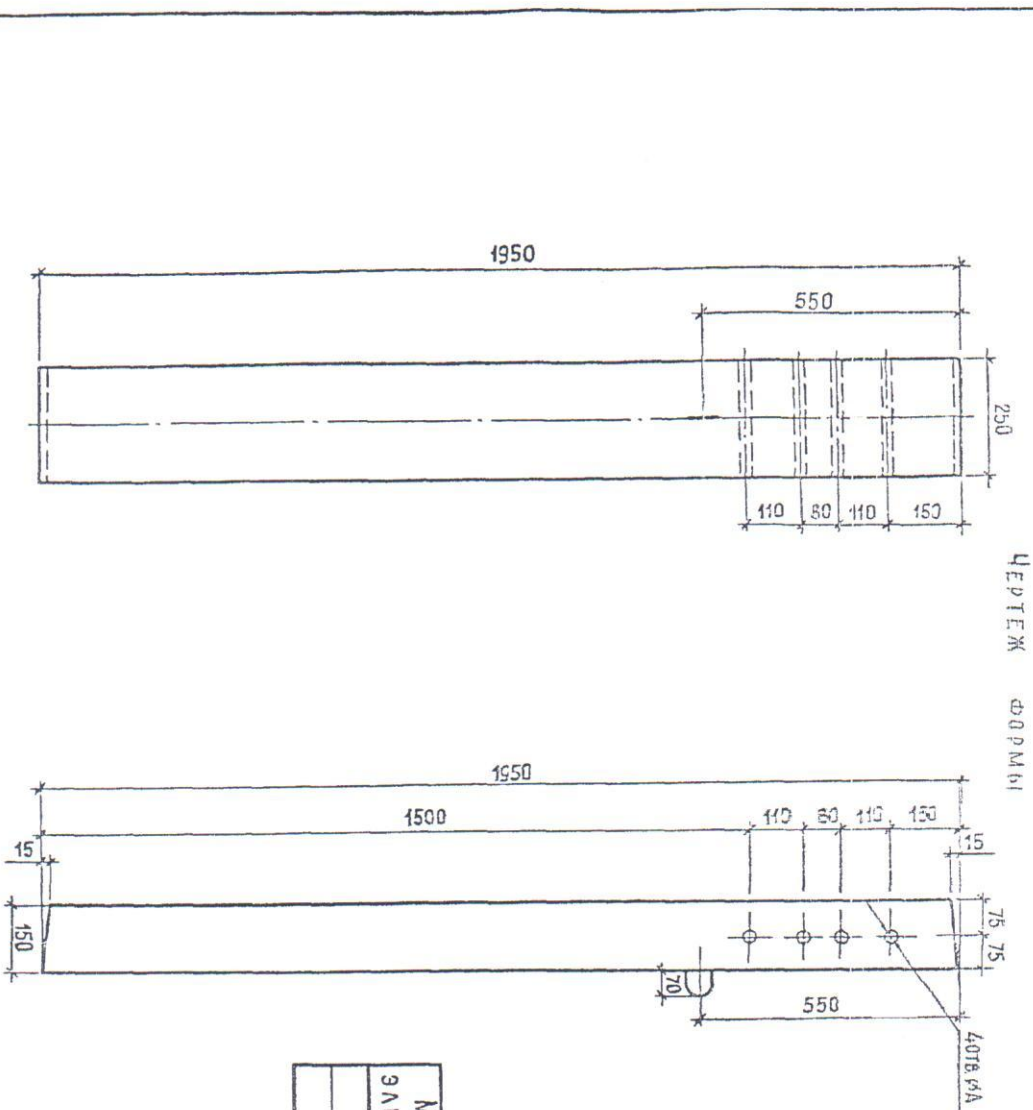
Марки арматурной стали см. приложение 1 СНиП 2.03.01-84.

И. КОМП. ИВЯНСКИЙ	2011	3.503.1-89.2-25 РС	Стойка СА-5, секция в баки СБ-7.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	СОЮЗДОПРОЕКТ
НАЧ. ОТД. ПОСТОВОЙ	2011				
И. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ	2011				
ТИП	Липинов				
Р.К. БРЛГ. КОСИЦКИЙ	2011				
ВЕД. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВ	2011				
ИНЖЕНЕР ГОЛОДОВСКИЙ	2011				



Узел 3 и деталильные размеры сечения А-А см. 3.503.1-89.2-2.

3.503.1-89.2-25		СТАЛЬНАЯ ССА		МАШТАБ	
СЕКЦИЯ БАКИ СБ-8		Р	35,6	1:20	
И. КОМП. ФРИГОРЬЕВ	2011	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ТИП	ТЕЛЕГИН	Инструкция по эксплуатации по ТУ И-2-341-78 Минчермета СССР			
НАЧ. ОТД. ВАРШАВСКИЙ	2011	СОЮЗДОПРОЕКТ			
ВЕД. ИНЖ. ПОТАНОВ	2011	ФОРМАТ А4			



Чертеж формы

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Д, мм	Класс бетона по прочности на сжатие	Марка бетона по морозостойкости	Марка бетона по водонепроницаемости	Масса по формуле Б.А.О.К.А., т
СА-6	30	B30	F 200	W6	0,18
СА-8	18	B30	F 300	W6	0,18

Бетон тяжелый по ГОСТ 26633-85  
 класса по прочности на сжатие В30 по ГОСТ 10180-78  
 водонепроницаемость W6 по ГОСТ 12730.5-84  
 морозостойкость F200, F300 по ГОСТ 10060-87 соответственно  
 при среднемесячной температуре не ниже  
 холодного месяца до минус 20°С включительно и ниже минус 20°С.  
 Максимальная крупность щебня 40мм с разбивкой  
 по фракциям по ГОСТ 10268-80.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИВАНСКИЙ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИВАНСКИЙ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	ИВАНСКИЙ	ПОСТОВОЙ
ГЛАВ. СПЕЦ.	ИВАНСКИЙ	ИВАНСКИЙ	ИВАНСКИЙ
ГЛАВ.	ИВАНСКИЙ	ИВАНСКИЙ	ИВАНСКИЙ
РУК. БРЯГ.	ЛОБИЦКИЙ	ИВАНСКИЙ	ИВАНСКИЙ
СТ. ДИЖ.	ГОРХОВА	ИВАНСКИЙ	ИВАНСКИЙ
ДИЗЕНЕР	ГОЛДАНОВА	ИВАНСКИЙ	ИВАНСКИЙ

3.503.1-89. 2-27

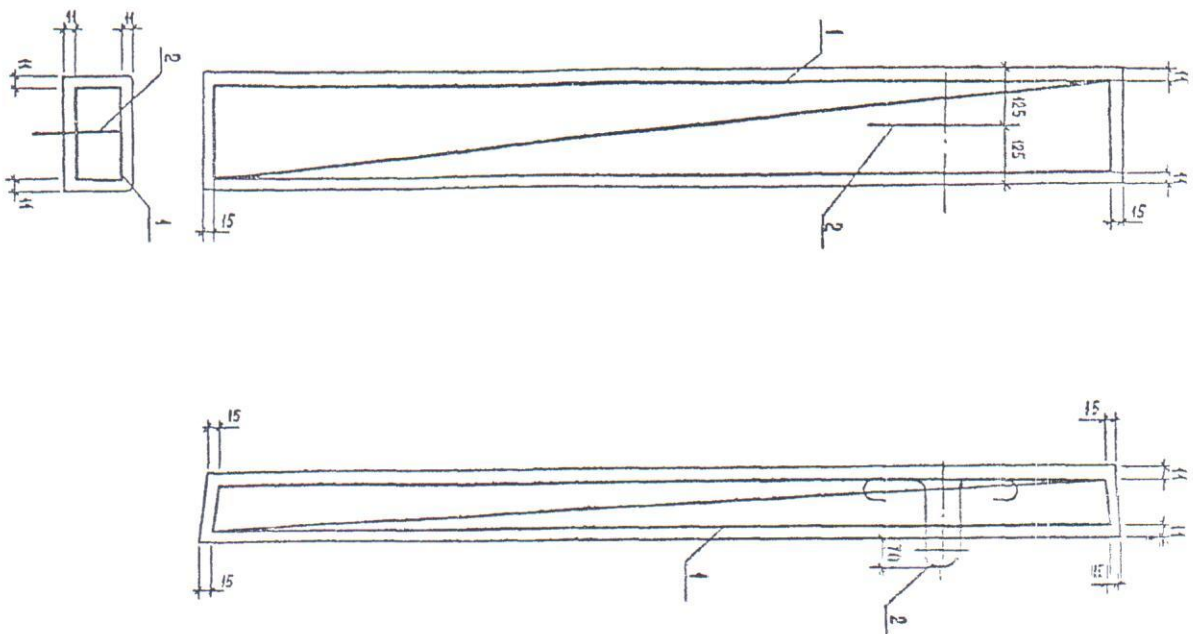
Стойка СА-6, СА-8

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

СЮЖАДОРПРОЕКТ

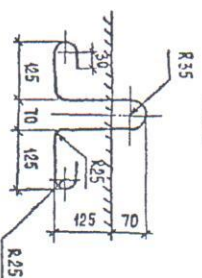
2019-19 99 ФОРМАТ А3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	УБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС КЛ-4	1	3.503.1-89. 2-30
2	ПЕЛЯ СТРОПОВИЧНАЯ ФУАЛ С 830-05СТ	1	3.503.1-89. 2-27
	БЕТОН КЛАСС В30, м <sup>3</sup>	0013	

ПОС. 2



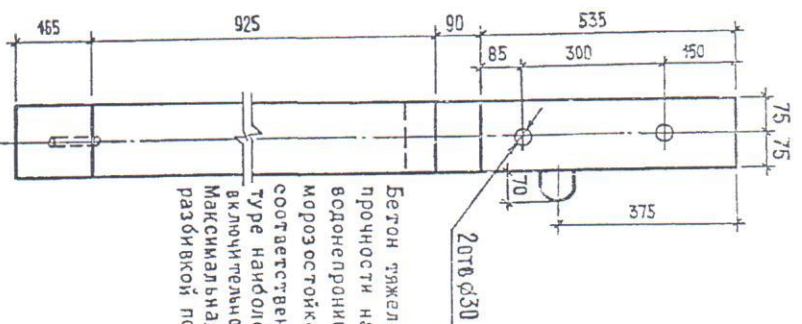
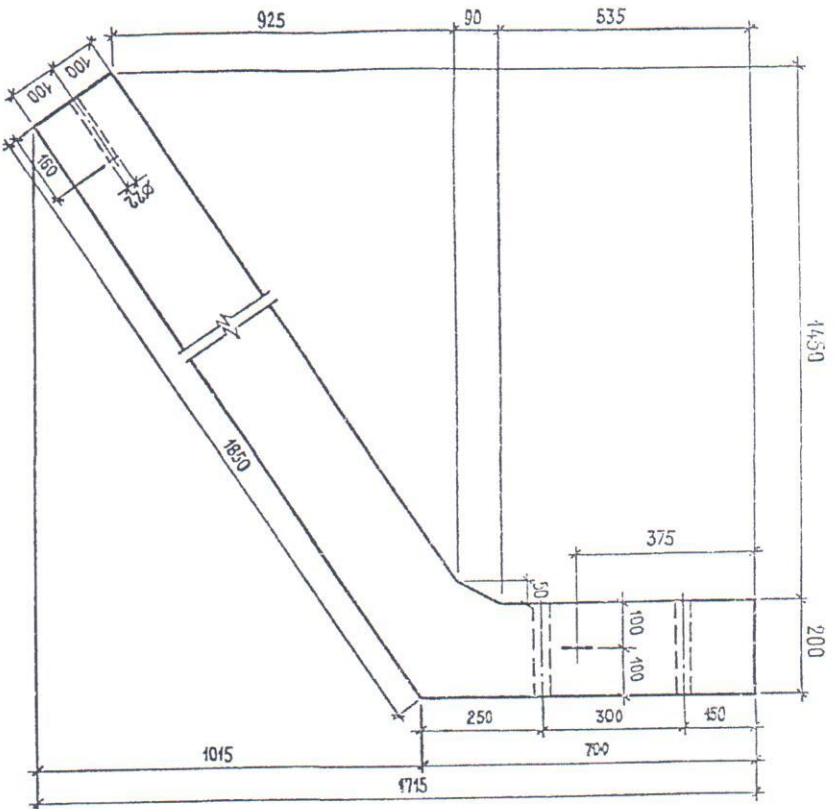
АРМАТУРА КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82

3.503.1-89. 2-27

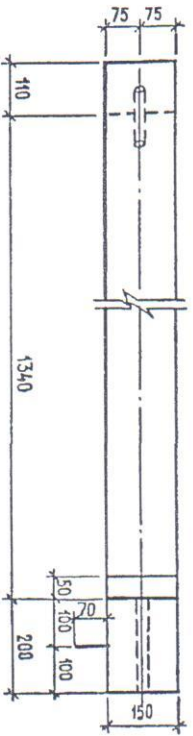
24092-02 30 ФОРМАТ А2

Лист 2

ЧЕРТЕЖ ФОРМЫ



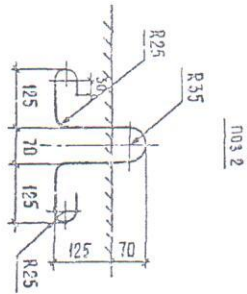
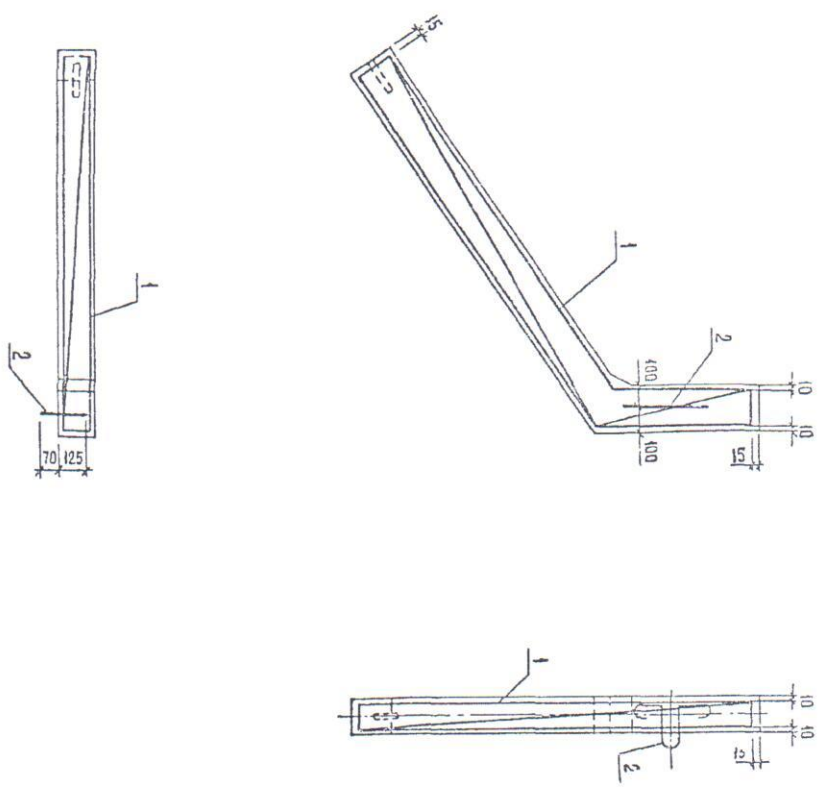
Бетон тяжелый по ГОСТ 26633-85 класса по прочности на сжатие В 30 по ГОСТ 10180-78 водонепроницаемость W6 по ГОСТ 12730.5-84 морозостойкость F200, F300 по ГОСТ 10060-87 соответственно при среднемесячной температуре наиболее холодного месяца до минус 20°C включительно и ниже минус 20°C. Максимальная крупность щебня 40мм с разбивкой по фракциям по ГОСТ 10268-80.



МАРКА ЗЕМЛЕНТА	СА-7	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	В30	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗО- СТОЙКОСТИ	F200 F300	МАРКА БЕТОНА ПО ВОЛОКНО- ПРОНИЦАЕМОСТИ	W6	МАССА БЛОКА, Т	0,2

И КОМП.	ЦВЯНСКИЙ	11/12/14	20/07/88	3.503.1-89. 2-28	СТАЛЬЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВИИ	8/24/87	20/07/88			
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЦВЯНСКИЙ	11/02/87	21/07/88			
ТНП	ЛАНВИНОВ	8/24/87	20/07/88			
РУК. БР/С	ЛОЩИЦКИЙ	8/25	14/07/88			
РУК. БР/С	ЛОЩИЦКИЙ	8/25	14/07/88	СТОЙКА СА-7	СОУЗДАЮЩИЙ ПРОЕКТ	
ДИРЕКТОР	ГОМАНОВА	8/25	14/07/88			

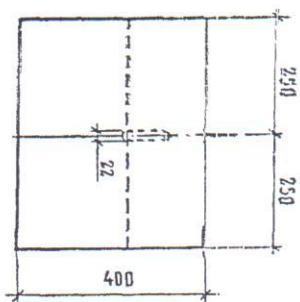
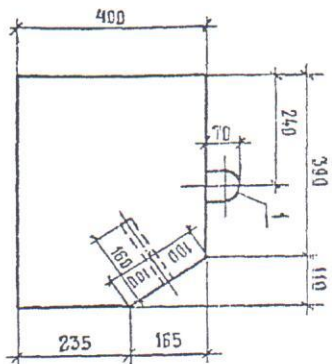
СХЕМА АРМИРОВАННЯ



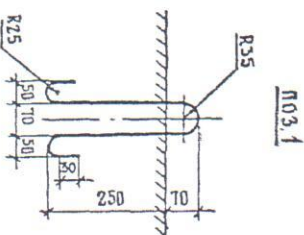
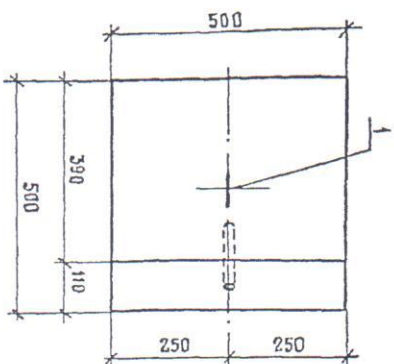
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Каркас КП-5	1	3.503.1-89. 2-31
2	Петля стальной ф10/К1 (Б-830) д.скт	1	3.503.1-89. 2-28
	БЕТОН КЛАССА В30, м³	0,08	

АРМАТУРА КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82

3.503.1-89. 2-28	
Лист	2



МАРКА ЗАМКНУТА	КЛАСС БЕТОНА по прочности на сжатие	МАРКА БЕТОНА по водонепроницаемости	МАССА БАДКА, Ш
УПОР	B 15	F 200 F 300	0,24



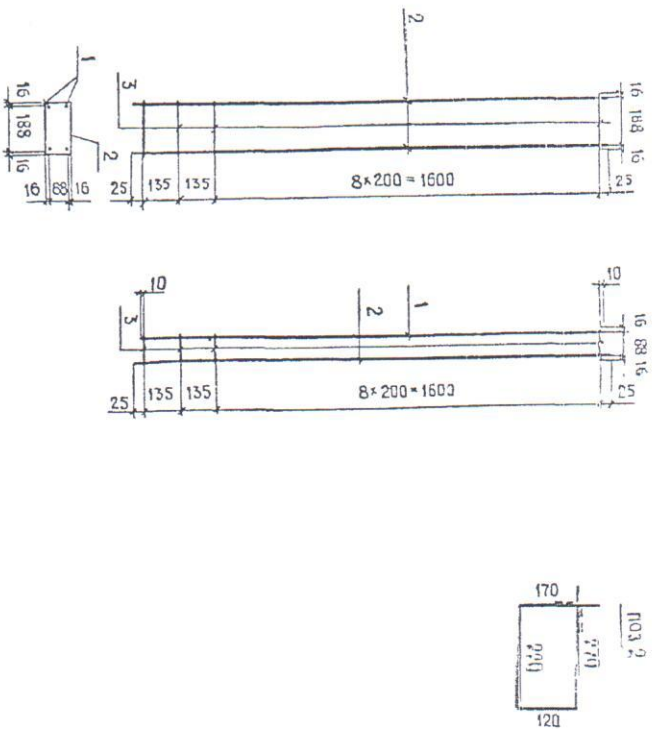
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ЛЮЛЯ СТРОПОВИЧНАЯ Ø100L R=330	1	3.503.1-89.2-29
	БЕТОН КЛАССА B15, М <sup>3</sup>	0,1	

1. Арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82.  
 2. Бетон тяжелый по ГОСТ 26633-85  
 класса по прочности на сжатие В30 по ГОСТ 10180-78  
 водонепроницаемость W6 по ГОСТ 12730.5-84  
 морозостойкость F200, F300 по ГОСТ 10060-87 соответственно  
 при среднемесячной температуре наиболее  
 холодного месяца до минус 20°С включительно и ниже минус 20°С.  
 Максимальная крупность щебня 40мм с разбивкой  
 по фракциям по ГОСТ 10268-80.

И. КОНТР.	ИВАНСКИЙ	2011	3.503.1-89.2-29
И. АУТ.	ПОСТОВОЙ	2011	
Т. СПЕЦ.	ИВАНСКИЙ	2011	
Г. П.	ЛИТВИНОВ	2011	
Д. В. БРИГ.	ЛОСИЦКИН	2011	
И. ЖЕНЕР.	ДУДАЛОВ В.А.	2011	
			УПОР
			СОЮЗДОРПРОЕКТ

24092-02 33 ФОРМАТ А3





Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ
1	Ø 22 АII, $l = 1890$ ; 5,63 кг	2	26,1
2	Ø 22 АII, $l = 1920$ ; 5,72 кг	2	
3	Ø 8 АI, $l = 780$ ; 0,31 кг	11	

АРМАТУРА КЛАССОВ А-I и А-II по ГОСТ 5781-82

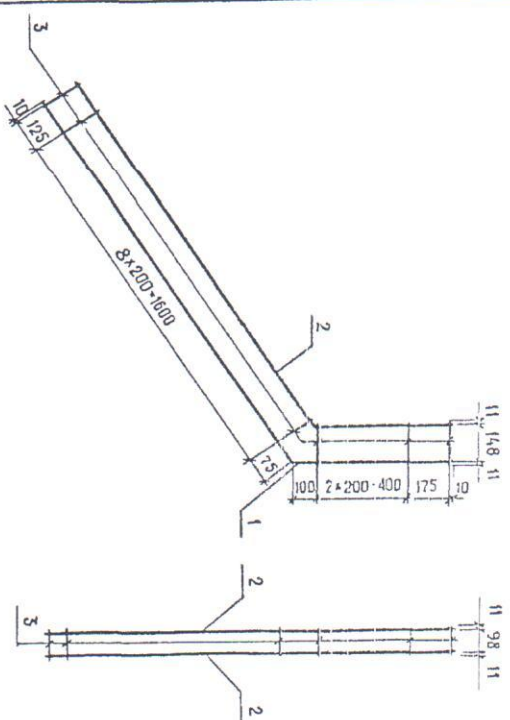
И. КОМП. Р	ИВАНСКИЙ				
И.Н. ОТДЕЛ	ПОСТОВОЙ				
ГЛ. СПЕЦ.	ИВАНСКИЙ				
ЛИП	АКТИВНОВ				
РУК. БРЕН.	ДОСЦИКИН				
СТ. ИНЖ.	ГОРЮХОВА				
ИНЖЕНЕР	ГОРЮХОВА				

3.503.1-89. 2-30

КАРКАС КП-4		СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р		1

СОЮЗДОРПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ
1	Ø 12 АII, $l = 2480$ ; 2,20 кг	2	12,3
2	Ø 12 АII, $l = 2300$ ; 2,04 кг	2	
3	Ø 8 АI, $l = 680$ ; 0,27 кг	14	

АРМАТУРА КЛАССОВ А-I и А-II по ГОСТ 5781-82

И. КОМП. Р	ИВАНСКИЙ				
И.Н. ОТДЕЛ	ПОСТОВОЙ				
ГЛ. СПЕЦ.	ИВАНСКИЙ				
ЛИП	АКТИВНОВ				
РУК. БРЕН.	ДОСЦИКИН				
СТ. ИНЖ.	ГОРЮХОВА				
ИНЖЕНЕР	ГОРЮХОВА				

3.503.1-89. 2-31

КАРКАС КП-5		СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р		1

СОЮЗДОРПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг								
	АРМАТУРА			КАССА					
	А-I		А-II		Всего				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
	Ø 8	Ø 10	Ø 20	litого	Ø 12	Ø 22	litого		
СА- 6		3,4	0,5		3,9		22,7	22,7	26,6
СА- 7		3,8	0,5	0,7	5,0	8,5		8,5	13,5
СА- 8		3,4	0,5		3,9		22,7	22,7	26,6
Упор			0,5		0,5				0,5

Марки арматурной стали см приложение 1 СНиП 2.03.01-84

И. КОТЛЯ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	20.01.11						
И. СУЛЕ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	19.01.11						
Г. СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	19.01.11						
Г. ИЛ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	19.01.11						
Р.К. БРИС	ЛОСИЦКИЙ	<i>Лосицкий</i>	19.01.11						
С. ИИЖ	ГОРЮХОВА	<i>Горюхова</i>	19.01.11						
И. ИЖЕВ	ГОРЮХОВА	<i>Горюхова</i>	19.01.11						

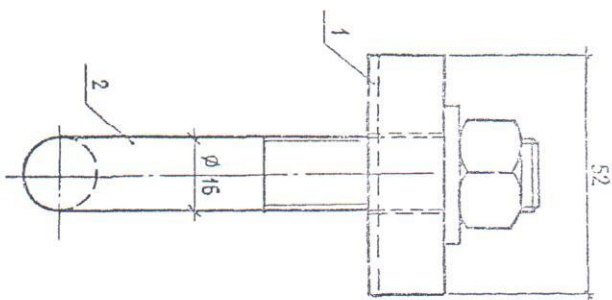
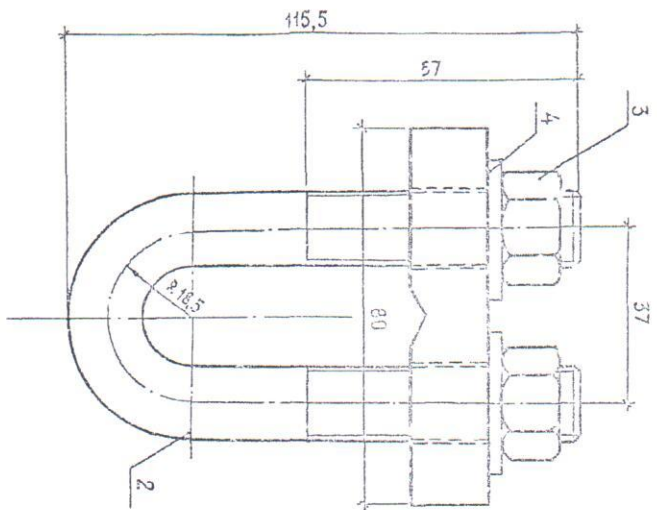
3.503.1-89.2-32РС

СТОЖКА СА-6;СА-7;СА-8  
Упор  
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.  
СОНОЗАОРПРОЕКТ

Формат А4

24092-02 35

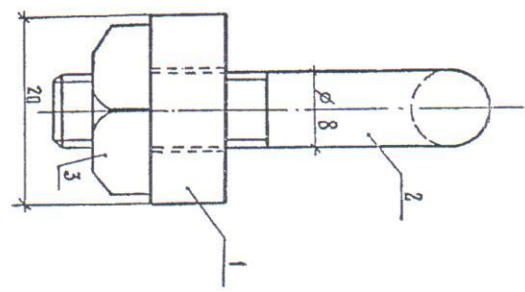
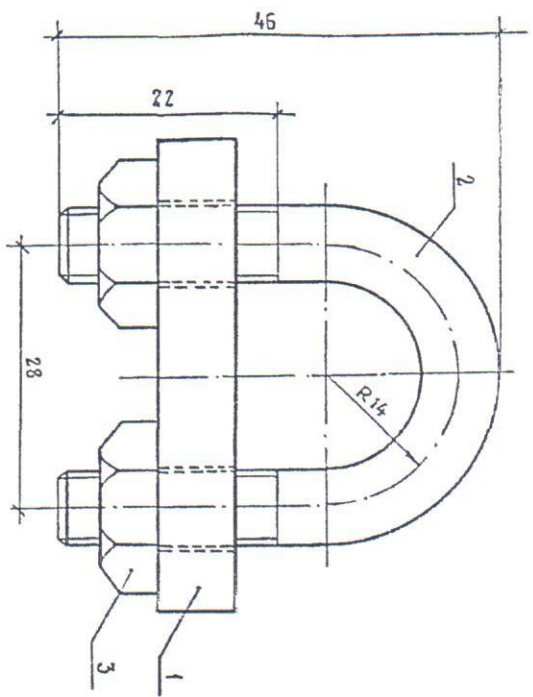
ИЖС



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, кг
1	ПЛАСТИНА П-1	1	З.503.1-89. 2-34	0,96
2	ХОМУТ Х-1	1	З.503.1-89. 2-35	
3	ГАЙКА М6-6Н.5	2	ГОСТ 5915-70	
4	ШАЙБА 16.01. СТ 3 О16	2	ГОСТ 11371-78	

Исполн.	И.В.С.	20.02.79	З.503.1-89. 2-33	СТАВКА АУСТ	АУСТОВ
Над. отд.	ПОСТОВОЙ	Х.В.С.			
А.С.ЕЛ.	ИВРИСКИН	С.В.С.	СЖИМ СЖ-1	СОЮЗДОПРОЕКТ	1
Т.И.	АНТОНОВ	Л.С.С.			
Рис. вкл.	КОЩУКИН	С.С.	24092-02 36 формат А3		
Ст. инж.	ГОРХОВА	С.С.			
Инженер	ГОЛОВОБОА	С.С.			



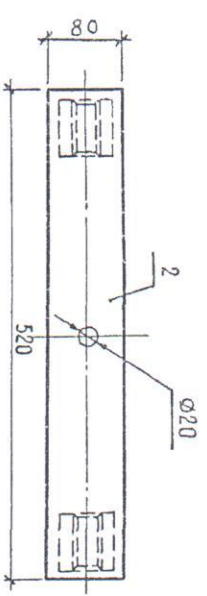
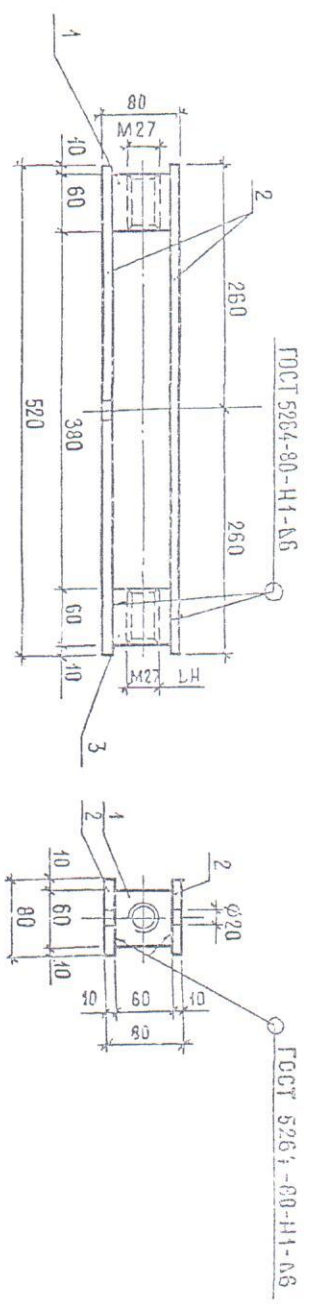


Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, кг
1	Пластина П-2	1	З.503.1-89. 2-38	0,15
2	Хомут Х-2	1	З.503.1-89. 2-37	
3	Гайка М8-БН.58	2	ГОСТ 5915-70	

И. КОМП. ИВАНСКИЙ	Шевел	2003	З.503.1-89. 2-36	СТАНДАРТ АНСТ АНСТОР
НАЧ. ОТД. ПОСТОВОЙ	Кочет	2013		
ГЛАВ. СЕД. ИВАНСКИЙ	Мороз	2013		
ГЛАВ. АНТИНОВ	Сидор	2013		
РУК. БРН. АДСИЦКИЙ	Сидор	2013		
СТ. ИНЖ. ГОРОХОВА	Горохов	2013	СЖИМ СЖ-2	СОЮЗДОРПРОЕКТА
ИНЖЕНЕР БОДЫСЕВА	Бодысева	2013		

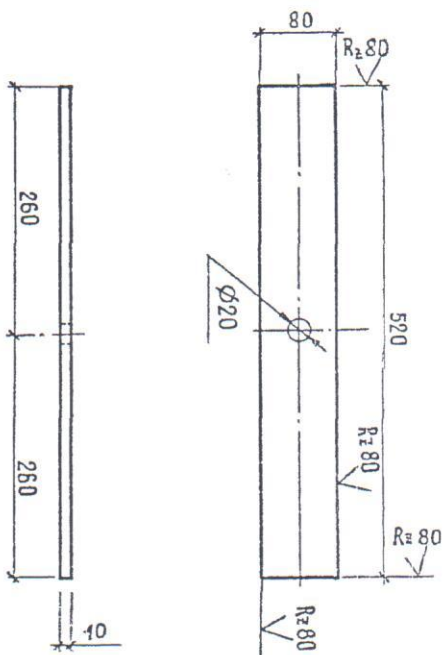
24092-02 38 ФОРМАТ А3





Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Масса, кг
1	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ Э-1	1	З.503.1-89. 2-41	10,0
2	ПЛАСТИНА П-3	2	З.503.1-89. 2-40	
3	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ Э-2	1	З.503.1-89. 2-41	

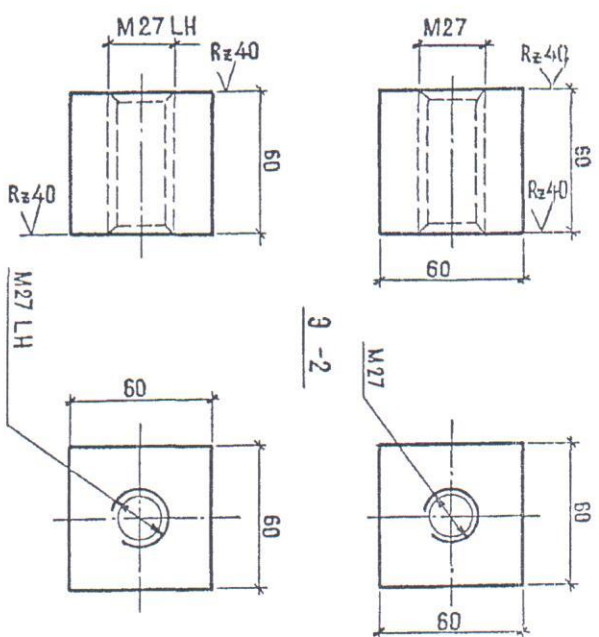
Исполн.	ИВАНСКИЙ	С.И.И.	2002/26	З.503.1-89. 2-39
Провер.	ПОСТОВОЙ	С.И.И.	2002/26	
Т.И.	ИВАНСКИЙ	С.И.И.	2002/26	
Дир. бюро.	ЛОСИЦКИЙ	С.И.И.	2002/26	
Инженер	ЖЕРДИКОВ	С.И.И.	2002/26	
<b>СТЯЖКА</b>				СОЮЗДОПРОДЕКТ
24092-02 Ч0				
ФОРМАТ А3				



A (V)

З.503.1-89. 2-40		СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛАСТИНА П-3		Р	3,3	1:5
ПЛОСКО 10*80 ГОСТ103-76; Г-520		Лист	Листов 1	
МАРКИ СТАЛИ СМ.З5031-892-П3		СОЮЗАОРПРОЕКТ		
Н КОНТР.	ЦВЯНСКИЙ			
НАЧ. ДИС.	ПОСТОВОЙ			
РАСПЕЦ.	ЦВЯНСКИЙ			
ТИП	АНТВИНОВ			
РУК. БРИГ.	ЛОСИЦКИЙ			
СТ. ИНЖ.	ГОРЮХОВА			
ИЗМЕНЕН	ЖЕРИКОВ			

ФОРМАТ А4



9-1

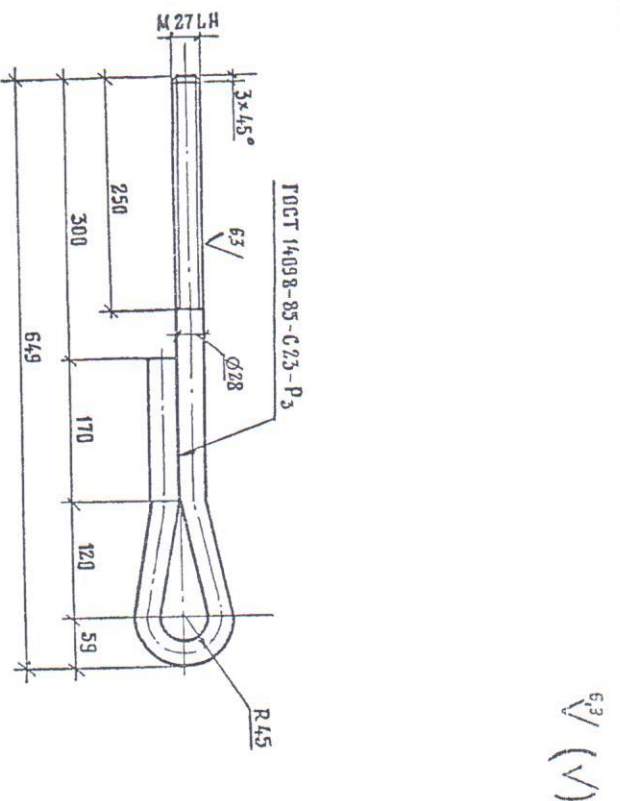
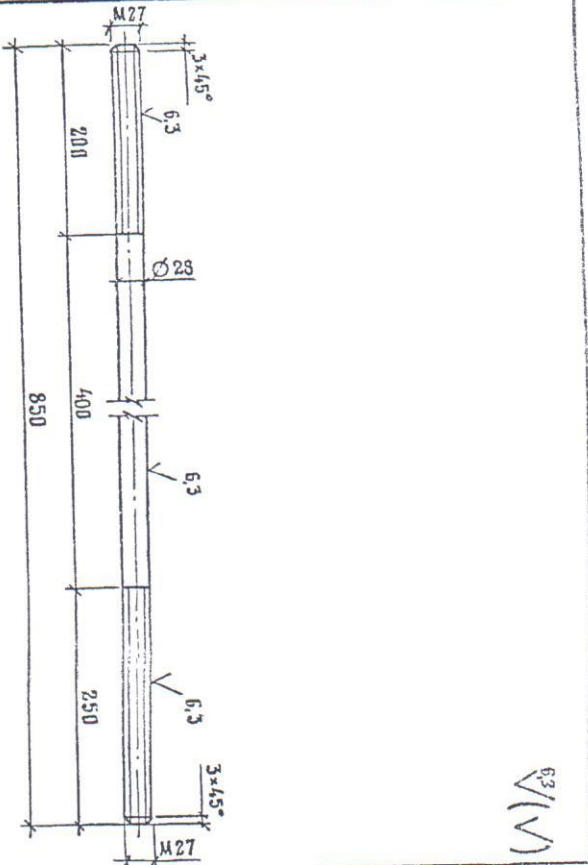
9 (V)

З.503.1-89. 2-41		СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Соединительный 3-1; 3-2		Р	1,7	1:2
КВАДРАТ 60 - В ГОСТ 2591-89; Г-60		Лист	Листов 1	
МАРКИ СТАЛИ СМ.З5031-892-П3		СОЮЗАОРПРОЕКТ		
Н КОНТР.	ЦВЯНСКИЙ			
НАЧ. ДИС.	ПОСТОВОЙ			
РАСПЕЦ.	ЦВЯНСКИЙ			
ТИП	АНТВИНОВ			
РУК. БРИГ.	ЛОСИЦКИЙ			
СТ. ИНЖ.	ГОРЮХОВА			
ИЗМЕНЕН	ЖЕРИКОВ			

24092-02 Ч1

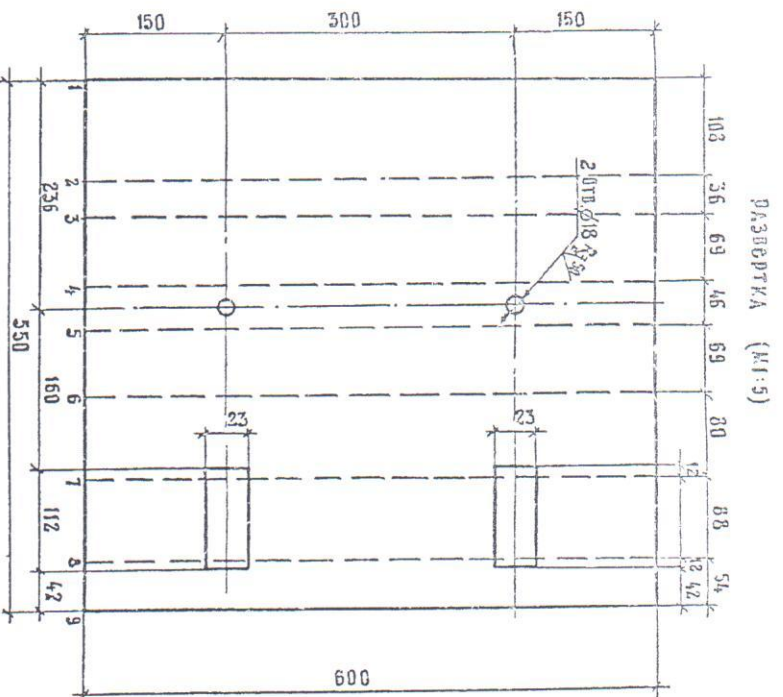
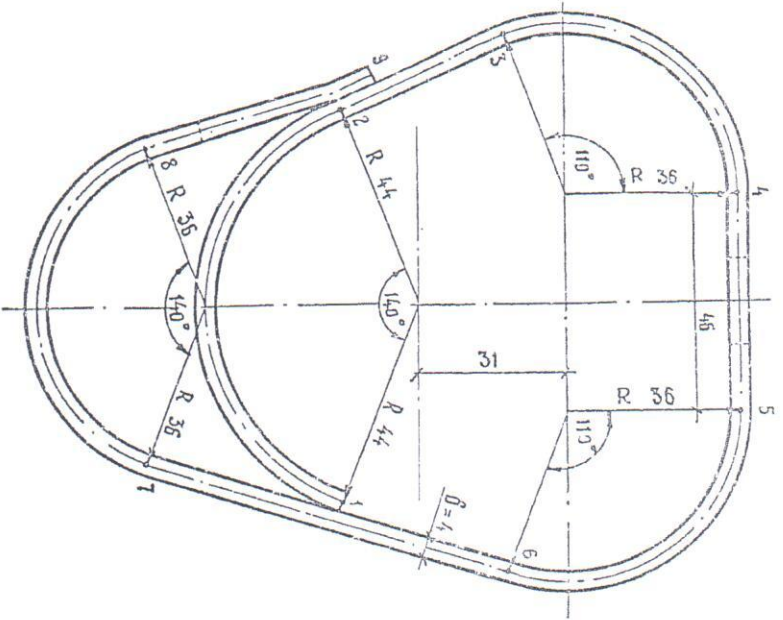
ФОРМАТ А4





3.503.1-89. 2-42		СТАНДАРТ НАСЕСА ИАСШТАБ	
ТЯЖ Т-1		Р	4,11
		АНСТ	АНСТОВ 1
Н КОНТР ИВЯНСКИЙ ИИД 28.018 НАЧ ОДП ПОСТОВОИ ИИД 28.018 ГАСИЕЦ ИВЯНСКИЙ ИИД 28.018 ГИП АНТВИНОВ ИИД 28.018 РЯК ВРИП АДСИЦКИЙ ИИД 28.018 СТИНЖ ПОРОХОВА ИИД 28.018 ИНЖЕНЕР ГОЛОВОВА ИИД 28.018		Ø 28 А1 ГОСТ 5781-82, l = 850 МАРКИ СТАЛИ СМ. ПИИИИИ. ТЕИИИИИ. ОИИИИ-84 ФОРМАТ А4	

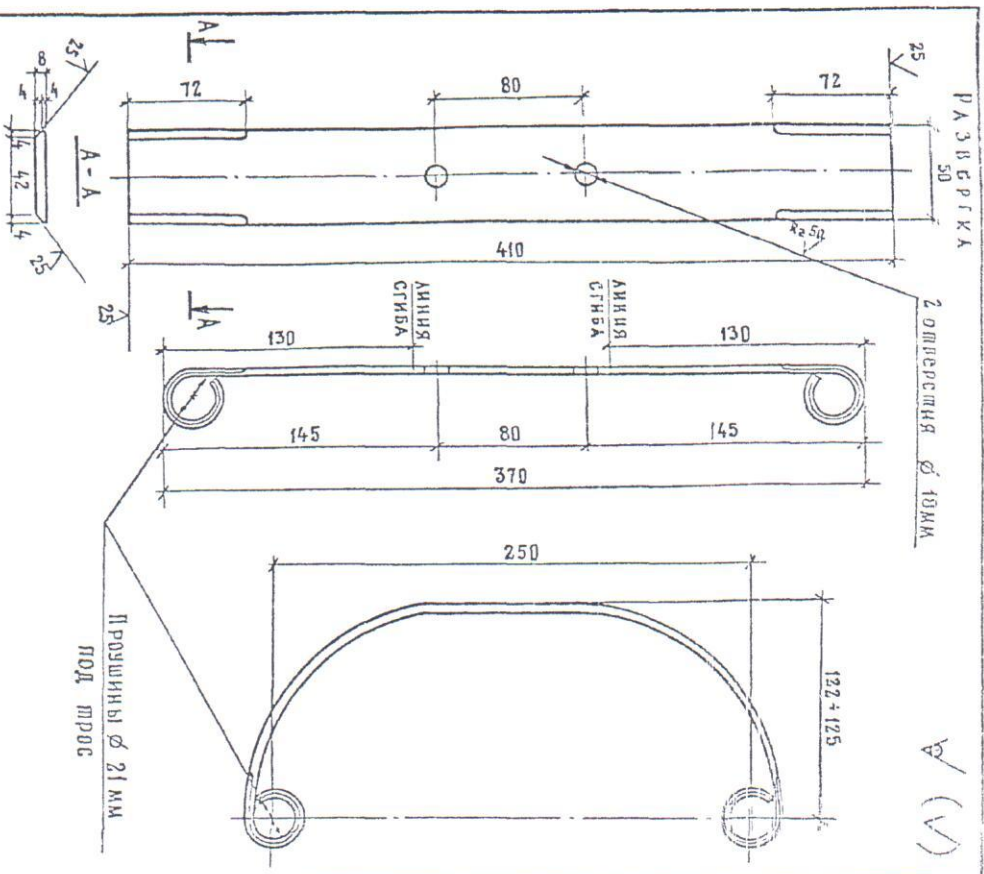
3.503.1-89. 2-43		СТАНДАРТ НАСЕСА ИАСШТАБ	
ТЯЖ С ПРОВОШНИИИ Т-2		Р	5,02
		АНСТ	АНСТОВ 1
Н КОНТР ИВЯНСКИЙ ИИД 28.018 НАЧ ОДП ПОСТОВОИ ИИД 28.018 ГАСИЕЦ ИВЯНСКИЙ ИИД 28.018 ГИП АНТВИНОВ ИИД 28.018 РЯК ВРИП АДСИЦКИЙ ИИД 28.018 СТИНЖ ПОРОХОВА ИИД 28.018 ИНЖЕНЕР ЖЕРИКОВ ИИД 28.018		Ø 28 А1 ГОСТ 5781-82, l = 1040 МАРКИ СТАЛИ СМ. ПИИИИИ. ТЕИИИИИ. ОИИИИ-84 ФОРМАТ А4	



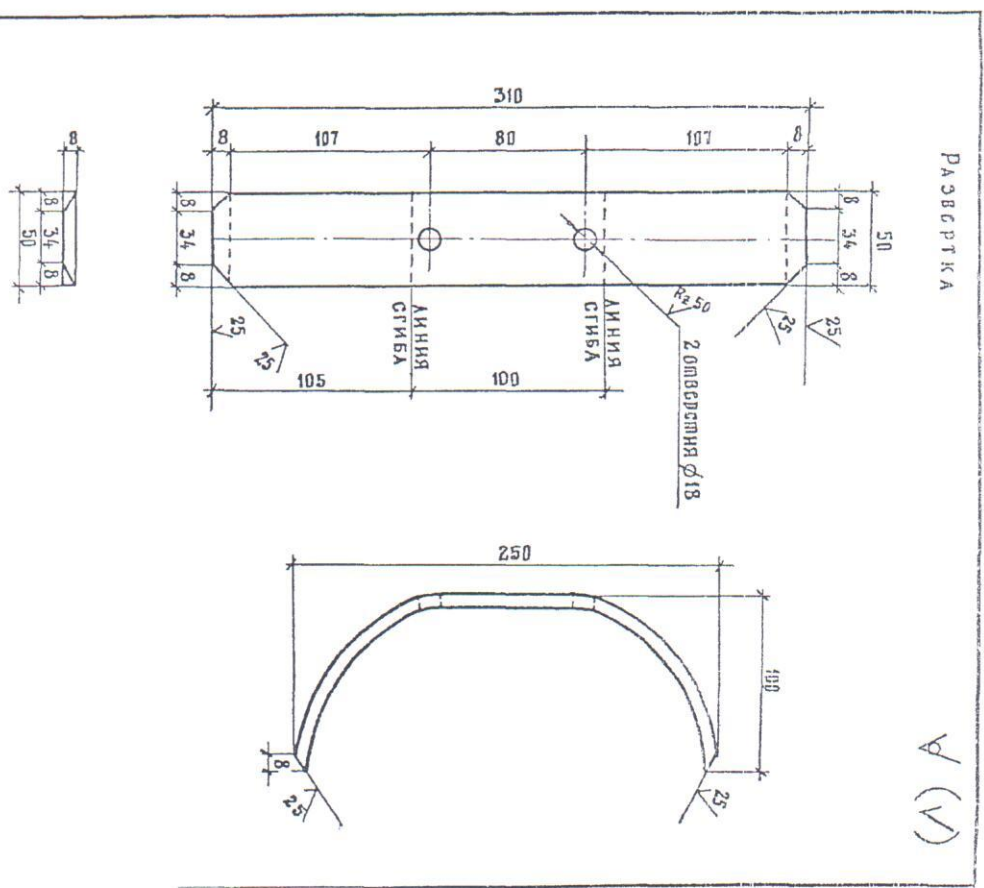
Возможен вариант изготовления компенсатора данной конструкции из двух частей - см. 3.503.1-89.2-45 и 46.

3.503.1-89.2-44		СТАДИЯ	МАССА	МАКСИТАБ
КОМПЕНСАТОР КГ		Р	10,4	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
МАРКИ СТАЛИ СМ 35031-892-ПЗ		БЮРО ДОРПРОЕКТ		
24092-02 43		ФОРМАТ А3		
ДИКОНТР	ИВЯНСКИЙ	А.С.	05.02.88	
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	П.В.	09.02.88	
ГЛАВ.СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	А.С.	09.02.88	
Т.И.П.	АНТОНОВ	В.А.	09.02.88	
Р.У.К.В.Р.И.П.	АДЫЛДИКИН	А.С.	09.02.88	
С.Т.И.И.И.К.	ГОРДОНОВА	В.А.	09.02.88	
ИНЖЕНЕР	КЕРИКОВ	В.А.	09.02.88	

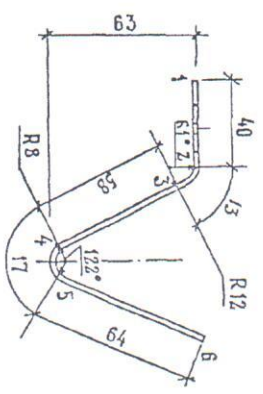
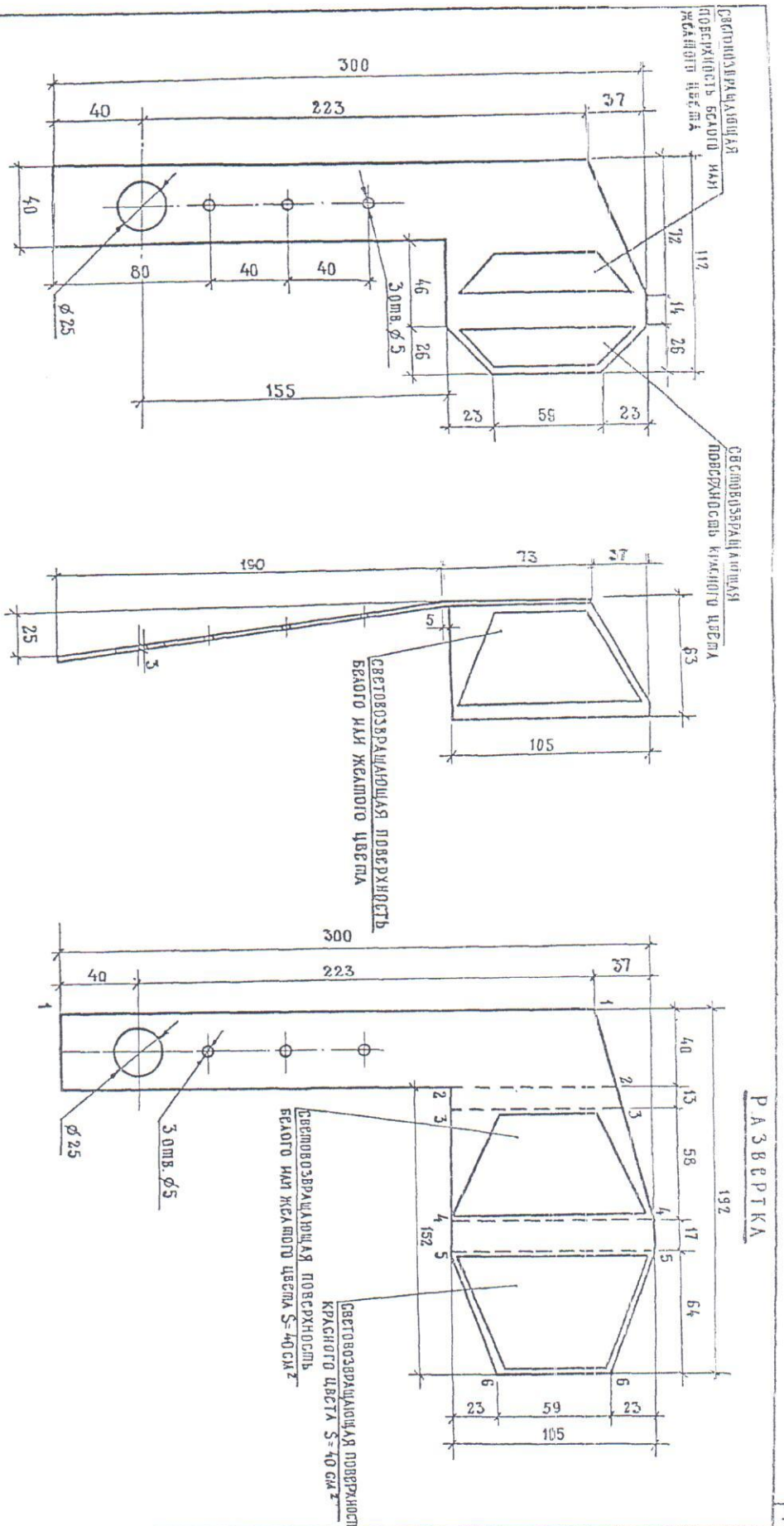




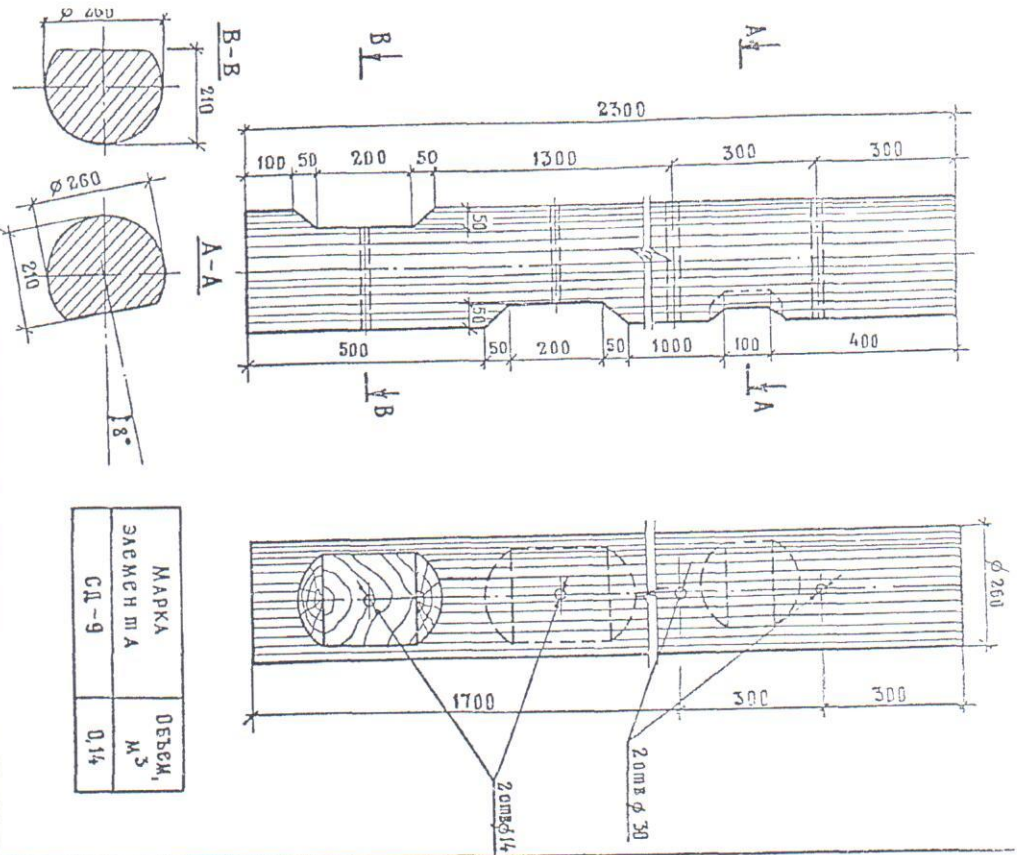
3.503.1-89. 2-47		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Лист ВЕРХНИЙ		Р	1.7	1:2.5
Лист		Листов 1		
СОЮЗДИПРОПРОЕКТ		ФОРМАТ А4		
Н.КОНТ.Р. ИВЯНСКИЙ	И.С.И.И.И.			
НАЧ.ОТД. ПОСТОВОЙ	И.С.И.И.И.			
ГЛАВ.И.С.П.С.И.И.	И.С.И.И.И.			
ГИП	И.С.И.И.И.			
Д.К.Б.И.И.И.	И.С.И.И.И.			
С.И.И.И.И.	И.С.И.И.И.			
И.И.И.И.И.	И.С.И.И.И.			
ПОЛОСА 8x50 ГОСТ 103-76 С=410				
МАРКА СТАЛИ СМ. 35031-89. 2-ПЗ				



3.503.1-89. 2-48		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Лист НИЖНИЙ		Р	0.92	1:2.5
Лист		Листов 1		
СОЮЗДИПРОПРОЕКТ		ФОРМАТ А4		
Н.КОНТ.Р. ИВЯНСКИЙ	И.С.И.И.И.			
НАЧ.ОТД. ПОСТОВОЙ	И.С.И.И.И.			
ГЛАВ.И.С.П.С.И.И.	И.С.И.И.И.			
ГИП	И.С.И.И.И.			
Д.К.Б.И.И.И.	И.С.И.И.И.			
С.И.И.И.И.	И.С.И.И.И.			
И.И.И.И.И.	И.С.И.И.И.			
ПОЛОСА 8x50 ГОСТ 103-76 С=310				
СТАЛЬ РЕССОДНАЯ ГОСТ 7419.1-78				



3.503.1-89. 2-49		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЭЛЕМЕНТ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕЙ		Р	0.58	1:2
9С-2		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ 3*300 ГОСТ 19904-74, Е-192		СОЮЗДИПРОБКТ		
МАРКА СТАЛИ СМ. 35031-892-П3		24092-02 46 ФОРМАТ А3		
И.КОНТ.Р.	И.В.Н.С.К.И.	В.С.О.В.	В.С.О.В.	
НАЧ.ОТД.	П.О.С.Т.О.В.О.Й	П.О.С.Т.О.В.О.Й	П.О.С.Т.О.В.О.Й	
Г.И.П.	Л.И.Т.В.И.Н.О.В.	П.О.С.Т.О.В.О.Й	П.О.С.Т.О.В.О.Й	
Р.У.К.В.Р.И.	Л.О.С.И.Ц.К.И.Н.	В.С.О.В.	В.С.О.В.	
И.И.Ж.	В.С.А.В.О.В.	В.С.О.В.	В.С.О.В.	
В.Е.Д.И.И.Ж.	А.А.В.К.С.А.Н.Д.Е.В.	В.С.О.В.	В.С.О.В.	



МАРКА	ОБЪЕМ,
ЗАКЛЕН. Ш.А	М.С
СД-9	0,14

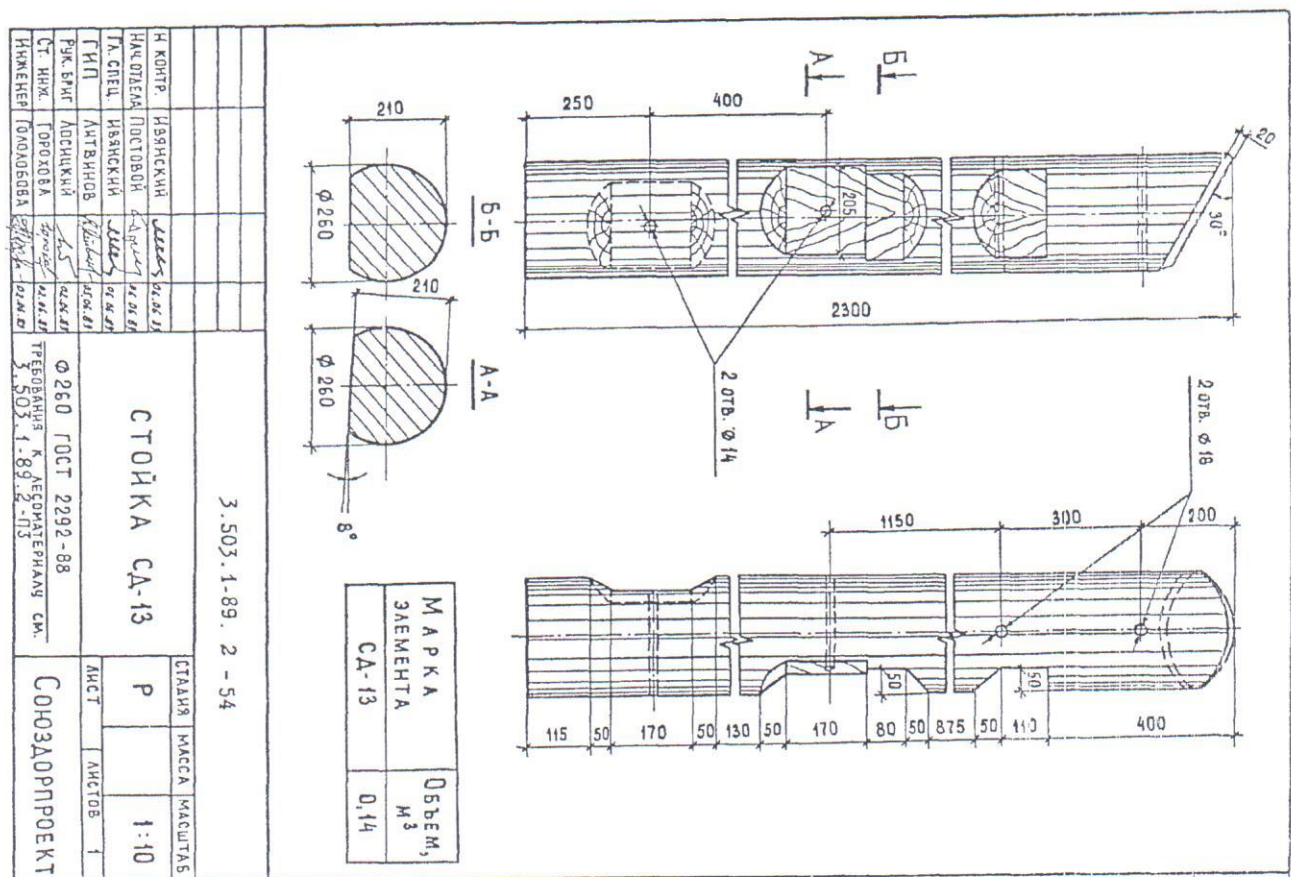
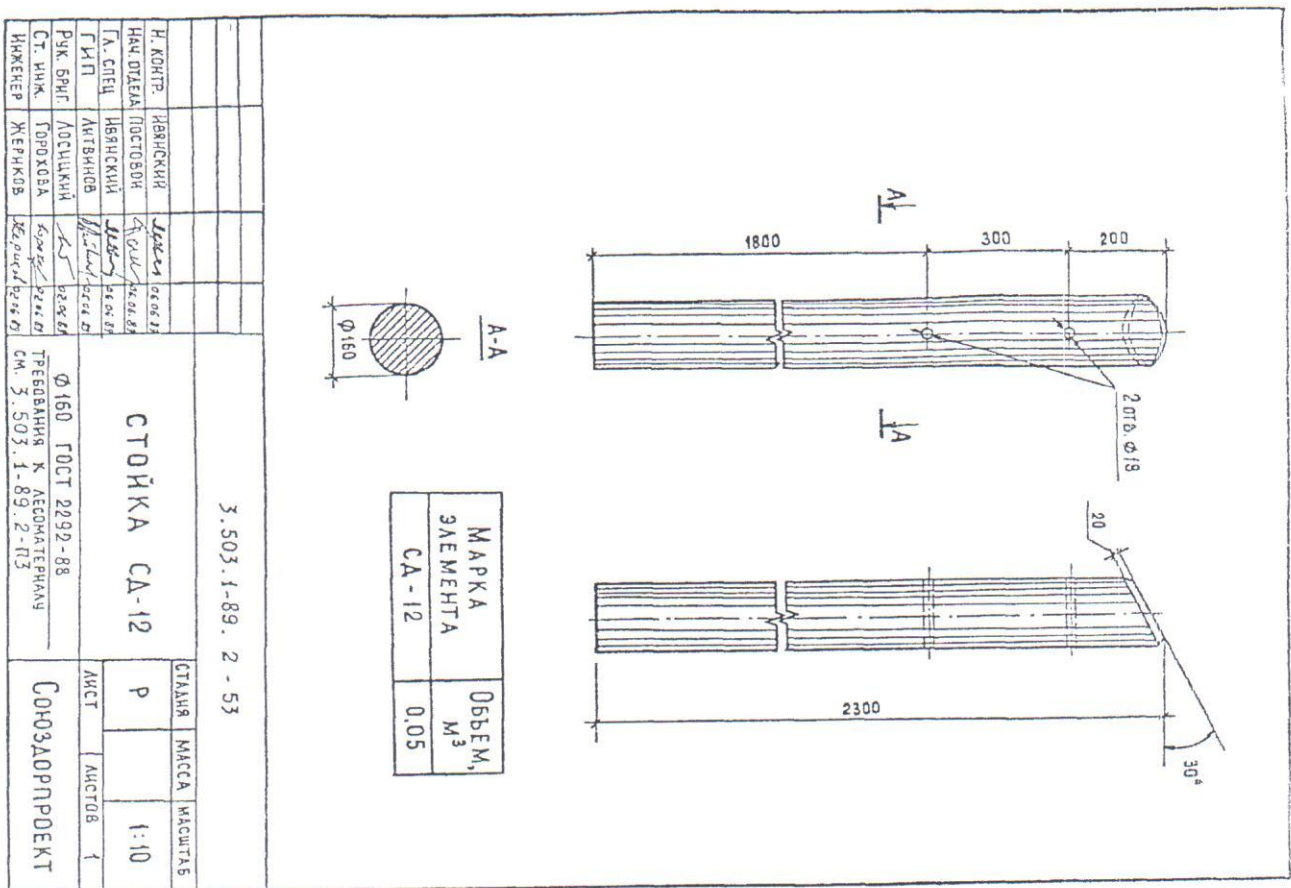
3.503.1-89.2-50

СТАЛЬ		МАССА	УСЛОВИЯ
Стойка СД-9		Р	1:10
АНСТ	АНСТОВ	1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ			
ФОРМАТ А4			

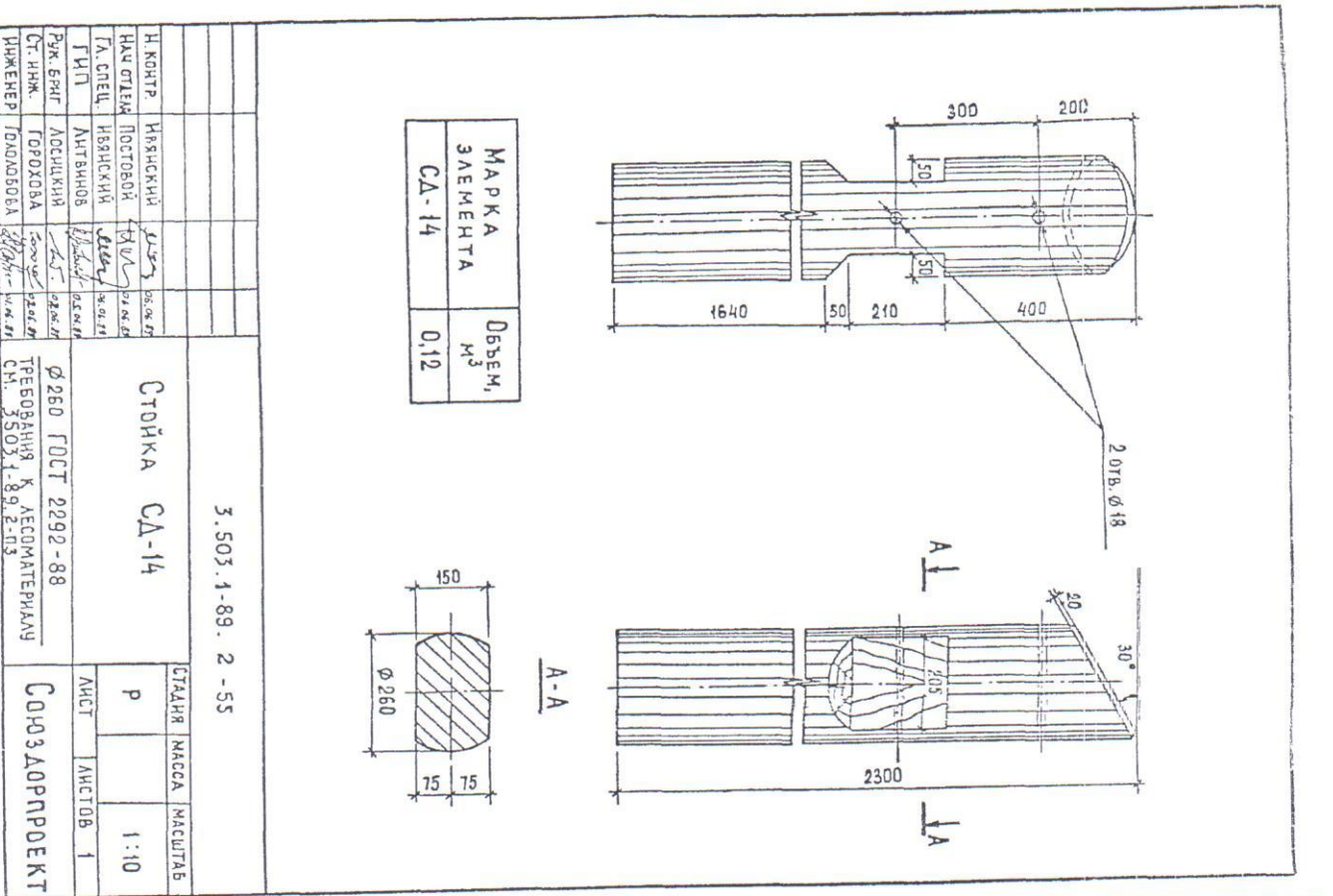
КОМП. ИВАНСКИЙ М.И.	04.06.89
Д.У. ОТД. ПОСТОВОЙ К.С.	04.06.89
А. СПЕЦ. ИВАНСКИЙ Е.В.	04.06.89
ТИП	АНТИВНОВ В.И.
ЧКБРИД АДСИЦКИИ	Л.С.
Т.И.И.И.Ж. ГОРЮХОВА	04.06.89
ИЖЭСР ЖЕРЯКОВ	04.06.89

ГОСТ 2292-88  
 ФРЕЗОВАНИЕ К АСОМАТЕРИАЛУ СМ  
 3.503.1-89.2-115

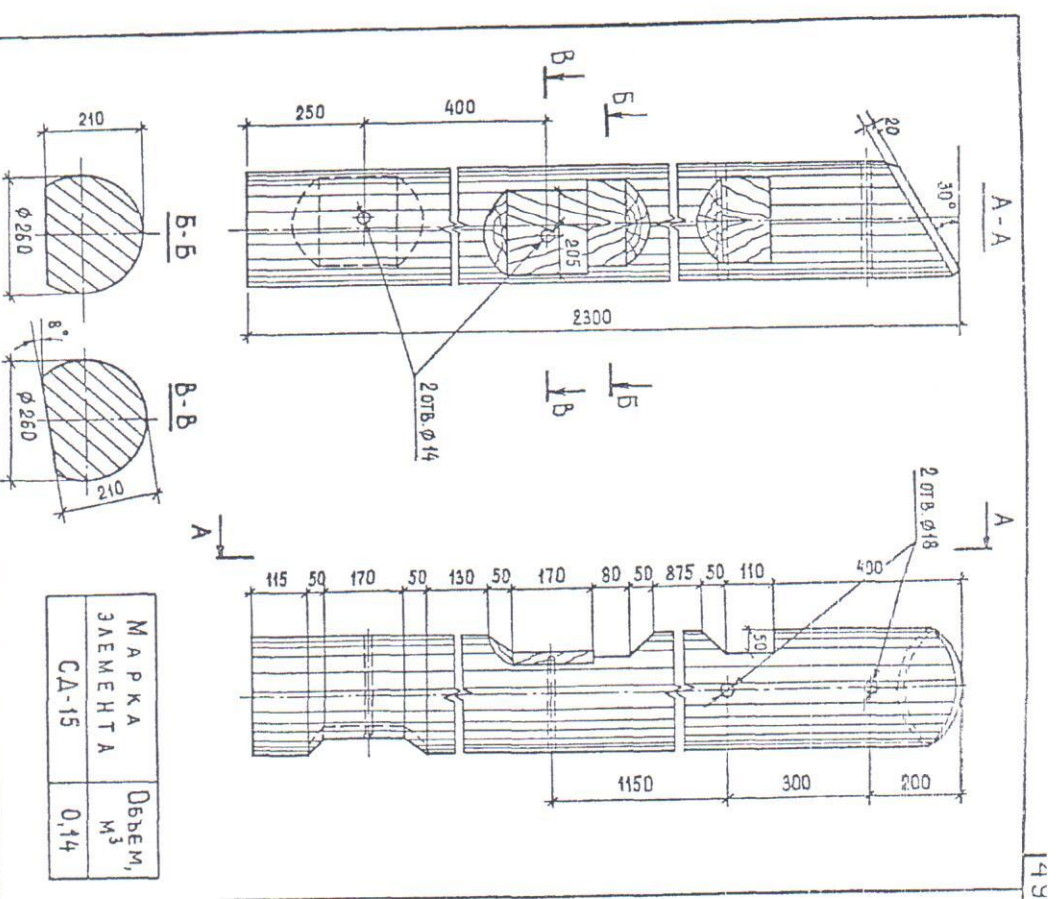








3.503.1-89. 2 - 55		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Стойка СА-14		Р		1:10
И. КОМП.   НВЯЧСКИЙ	05.08.87	АНСТ	АНСТОВ	1
НАУ. ОТДЕЛ   ПОСТОВОЙ	02.06.88			
ГЛА. СПЕЦ.   НВЯЧСКИЙ	02.06.88			
ГЛА.   АНТВЯНОВ	02.06.88			
РУК. БУИТ   ЛОСИЦКИЙ	02.06.88			
СТ. ИНЖ.   ГОРОХОВА	02.06.88			
ИНЖЕНЕР   ГОЛОВОБОДА	02.06.88			
ТРЕБОВАНИЯ К АСОМАТЕРИАЛУ				
СН. 3503.1-89.2-П3				
СЮЗДОПРОЕКТ				



3.503.1-89. 2 - 56		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Стойка СА-15		Р		1:10
И. КОМП.   НВЯЧСКИЙ	01.06.87	АНСТ	АНСТОВ	1
НАУ. ОТДЕЛ   ПОСТОВОЙ	01.06.87			
ГЛА. СПЕЦ.   НВЯЧСКИЙ	01.06.87			
ГЛА.   АНТВЯНОВ	01.06.87			
РУК. БУИТ   ЛОСИЦКИЙ	01.06.87			
СТ. ИНЖ.   ГОРОХОВА	01.06.87			
ИНЖЕНЕР   ГОЛОВОБОДА	01.06.87			
ТРЕБОВАНИЯ К АСОМАТЕРИАЛУ				
СН. 3503.1-89.2-П3				
СЮЗДОПРОЕКТ				

Рис. 1



Рис. 2

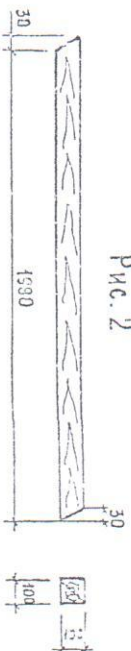
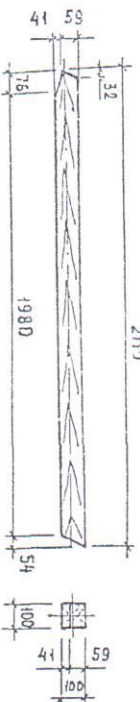


Рис. 3

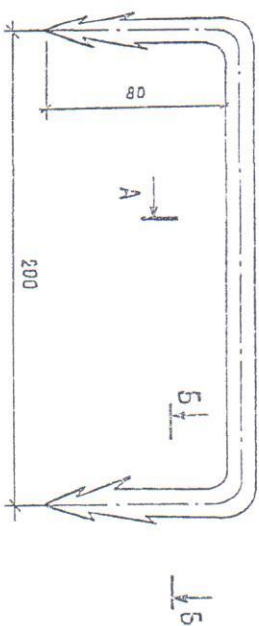


МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Рис.	ℓ, мм	Объем, м <sup>3</sup>
Р - 4	1	1870	0,02
Р - 5	1	1840	0,02
СВ - 1	2	—	0,02
СВ - 2	3	—	0,02

3.503.1-89. 2 - 57

И. КОИТ.Р.	НЯРНСКИЙ	Л.С.	22.04.81	СТАЛАН	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТДЕЛ.	ПОСТОВОЙ	А.О.	04.02.81	Р		1:40
Г.А. СПЕЛ.	НЯРНСКИЙ	Л.С.	22.04.81	АНСТ	АНСТОБ	1
ТИП	ЛАНВАНОВ	Л.С.	22.04.81	СОЮЗАОРПРОЕКТ		
РУК. БРПС	ЛОСЧИКНИ	Л.С.	22.04.81	400х100 ГОСТ 24454-80		
СТ. ИНЖ.	ГОРЮХОВА	Л.С.	22.04.81	ТРЕБОВАНИЕ К ПЛОСКОМЕРКАМ		
ИНЖЕНЕР	ЖЕРЯКОВ	Л.С.	22.04.81	3.503.1-89. 2-ПЗ		

A-A



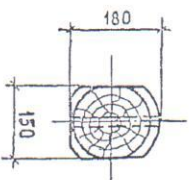
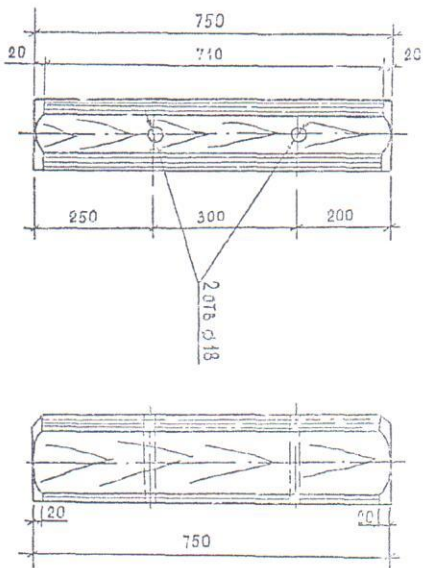
A-A

B-B



3.503.1-89. 2 - 58

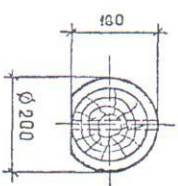
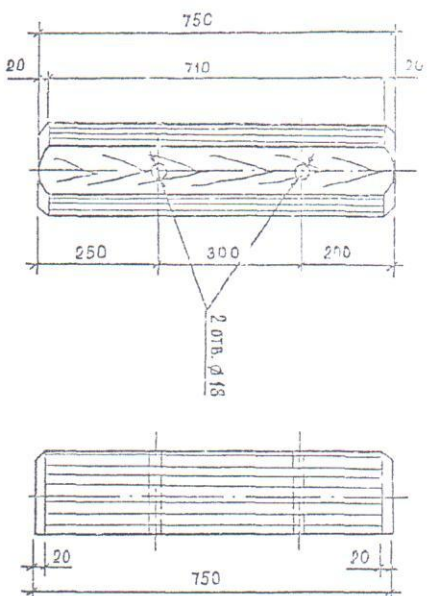
И. КОИТ.Р.	НЯРНСКИЙ	Л.С.	22.04.81	СТАЛАН	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТДЕЛ.	ПОСТОВОЙ	А.О.	04.02.81	Р	0,23	1:2
Г.А. СПЕЛ.	НЯРНСКИЙ	Л.С.	22.04.81	АНСТ	АНСТОБ	1
ТИП	ЛАНВАНОВ	Л.С.	22.04.81	СОЮЗАОРПРОЕКТ		
РУК. БРПС	ЛОСЧИКНИ	Л.С.	22.04.81	φ12х1 ГОСТ 5781-82, ℓ=360		
СТ. ИНЖ.	ГОРЮХОВА	Л.С.	22.04.81	МАРКА СТАЛИ СМ ПРОВОД. ТЕХНИЧЕСКОЕ		
ИНЖЕНЕР	ЖЕРЯКОВ	Л.С.	22.04.81			



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ОБЪЕМ, М <sup>3</sup>
БР-1	0,024

3.503.1-89. 2 - 59.

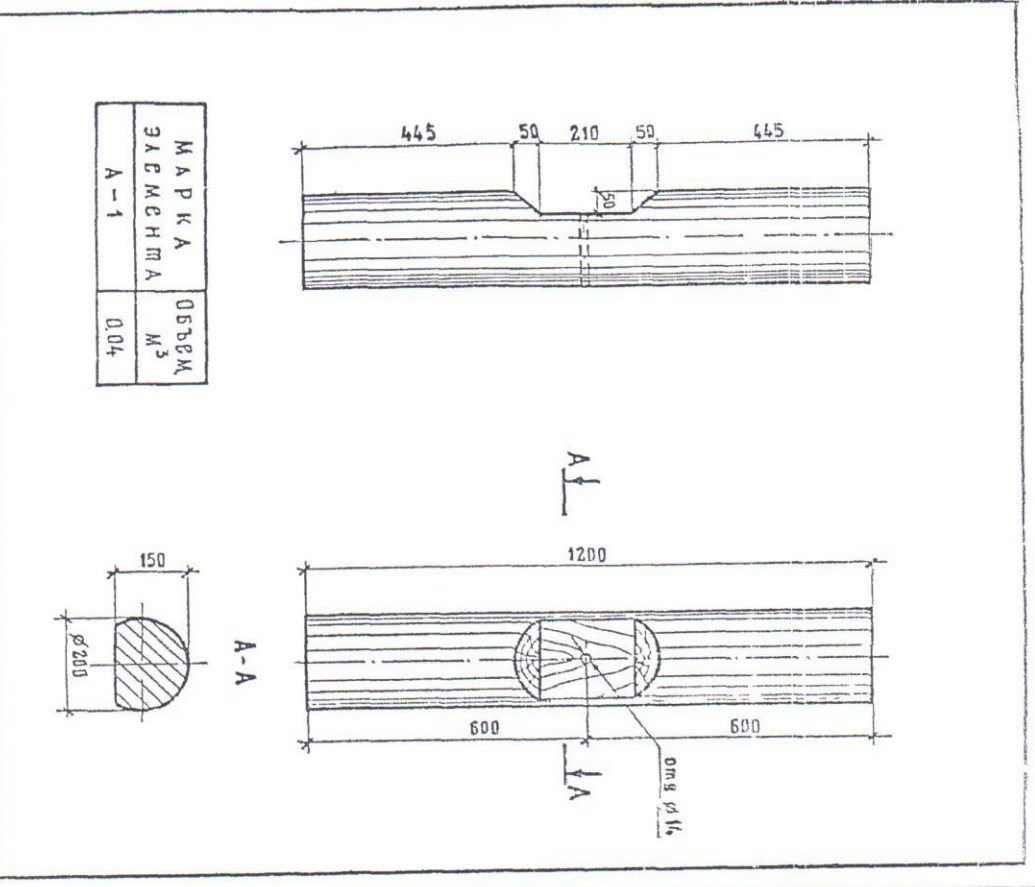
И. КОМП. ИВАНСКИЙ	И. КОМП. ИВАНСКИЙ	И. КОМП. ИВАНСКИЙ	И. КОМП. ИВАНСКИЙ
НАЧ. ОДБ. ПОСТОВОЙ	НАЧ. ОДБ. ПОСТОВОЙ	НАЧ. ОДБ. ПОСТОВОЙ	НАЧ. ОДБ. ПОСТОВОЙ
Г.А. СПЕЦ. ИВАНСКИЙ	Г.А. СПЕЦ. ИВАНСКИЙ	Г.А. СПЕЦ. ИВАНСКИЙ	Г.А. СПЕЦ. ИВАНСКИЙ
Г.И.П. АНТИПОВ	Г.И.П. АНТИПОВ	Г.И.П. АНТИПОВ	Г.И.П. АНТИПОВ
Р.К. БР.С. ЛОСИЦКИЙ	Р.К. БР.С. ЛОСИЦКИЙ	Р.К. БР.С. ЛОСИЦКИЙ	Р.К. БР.С. ЛОСИЦКИЙ
С.Т. ИНЖ. ГОРЮХОВА	С.Т. ИНЖ. ГОРЮХОВА	С.Т. ИНЖ. ГОРЮХОВА	С.Т. ИНЖ. ГОРЮХОВА
ИНЖЕНЕР ЖЕРЯКОВ	ИНЖЕНЕР ЖЕРЯКОВ	ИНЖЕНЕР ЖЕРЯКОВ	ИНЖЕНЕР ЖЕРЯКОВ
БРУСОК БР-1 ГОСТ 2292-88 ТРЕБОВАНИЯ К АСОМАТЕРИАЛУ СМ. 3503.1-89.2-П3		СТАНДАРТ	МАССА
		Р	1:10
		И. КОМП.	И. КОМП.
		СЮОЗАОРПРОЕКТ	



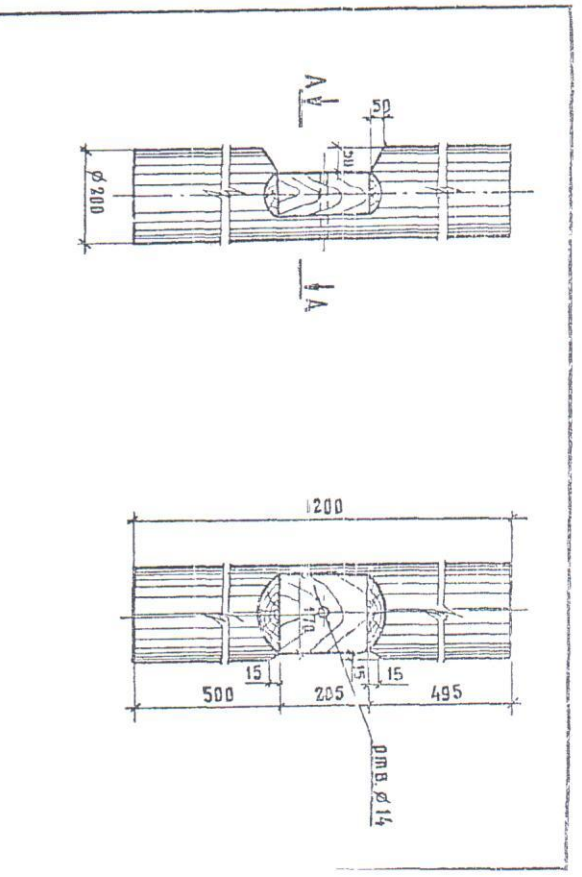
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ОБЪЕМ, М <sup>3</sup>
БР-2	0,024

3.503.1-89. 2 - 60.

И. КОМП. ИВАНСКИЙ	И. КОМП. ИВАНСКИЙ	И. КОМП. ИВАНСКИЙ	И. КОМП. ИВАНСКИЙ
НАЧ. ОДБ. ПОСТОВОЙ	НАЧ. ОДБ. ПОСТОВОЙ	НАЧ. ОДБ. ПОСТОВОЙ	НАЧ. ОДБ. ПОСТОВОЙ
Г.А. СПЕЦ. ИВАНСКИЙ	Г.А. СПЕЦ. ИВАНСКИЙ	Г.А. СПЕЦ. ИВАНСКИЙ	Г.А. СПЕЦ. ИВАНСКИЙ
Г.И.П. АНТИПОВ	Г.И.П. АНТИПОВ	Г.И.П. АНТИПОВ	Г.И.П. АНТИПОВ
Р.К. БР.С. ЛОСИЦКИЙ	Р.К. БР.С. ЛОСИЦКИЙ	Р.К. БР.С. ЛОСИЦКИЙ	Р.К. БР.С. ЛОСИЦКИЙ
С.Т. ИНЖ. ГОРЮХОВА	С.Т. ИНЖ. ГОРЮХОВА	С.Т. ИНЖ. ГОРЮХОВА	С.Т. ИНЖ. ГОРЮХОВА
ИНЖЕНЕР ЖЕРЯКОВ	ИНЖЕНЕР ЖЕРЯКОВ	ИНЖЕНЕР ЖЕРЯКОВ	ИНЖЕНЕР ЖЕРЯКОВ
БРУСОК БР-2 ГОСТ 2292-88 ТРЕБОВАНИЯ К АСОМАТЕРИАЛУ СМ. 3503.1-89.2-П3		СТАНДАРТ	МАССА
		Р	1:10
		И. КОМП.	И. КОМП.
		СЮОЗАОРПРОЕКТ	

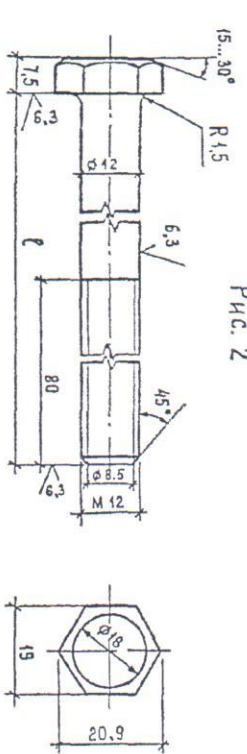
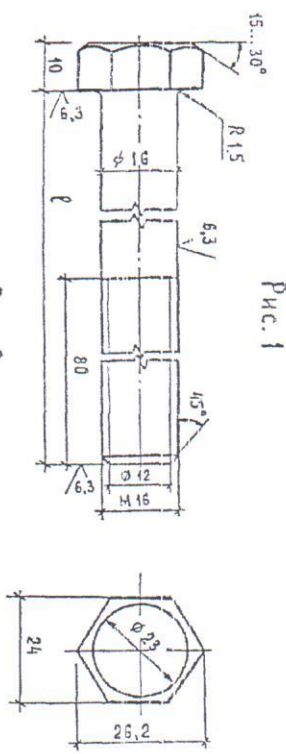


3.503.1-89. 2-61		СТАДИЯ	МАСШТАБ
АНКЕР А-1		Д	1:10
ФЭКОНТ Р. ИВЯНСКИЙ НАЧ. ОТД. ПОСТОВОЙ Г.А. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ Г.И.П. АНТВИНОВ Р.У.К. ВРНГ. ЛОСЯЦКИЙ С.Т. И.Н.Ж. ГОРОХОВА ИНЖЕНЕР ДВОИДОВА		ФЭ200 ГОСТ 2292-88 ТРЕБОВАНИЯ К АССИМЕТРИЧНОМУ СМ. 3.503.1-89. 2-п3	
ФОРМАТ А4		СОЮЗДОПРОЕКТ	



3.503.1-89. 2-62		СТАДИЯ	МАСШТАБ
АНКЕР А-2		Р	1:10
ФЭКОНТ Р. ИВЯНСКИЙ НАЧ. ОТД. ПОСТОВОЙ Г.А. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ Г.И.П. АНТВИНОВ Р.У.К. ВРНГ. ЛОСЯЦКИЙ С.Т. И.Н.Ж. ГОРОХОВА ИНЖЕНЕР ГОЛОДОВА		ФЭ200 ГОСТ 2292-88 ТРЕБОВАНИЯ К АССИМЕТРИЧНОМУ СМ. 3.503.1-89. 2-п3	
ФОРМАТ А4		СОЮЗДОПРОЕКТ	

А (V)



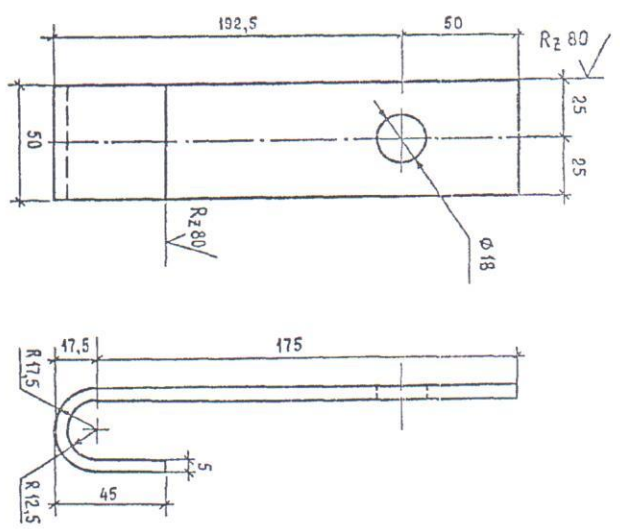
МАРКА БОЛТА	Рис.	ℓ, мм	Масса, кг
Б-1	1	380	0,63
Б-2	2	400	0,37
Б-3	1	500	0,82

З.503.1-89. 2 - 63

БОЛТ Б-1... Б-3.

И. КОУПР. ИВАНСКИЙ	24.02.88	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
И. КОУПР. ИВАНСКИЙ	24.02.88			
И. КОУПР. ИВАНСКИЙ	24.02.88	П	СМ.	1:1
И. КОУПР. ИВАНСКИЙ	24.02.88	ИНСТ	ТАБЛИЦЫ	1
И. КОУПР. ИВАНСКИЙ	24.02.88	ИНСТ	ТАБЛИЦЫ	1
И. КОУПР. ИВАНСКИЙ	24.02.88	СОУЗАОРПРОДЕКТ		
И. КОУПР. ИВАНСКИЙ	24.02.88	ФОРМАТ А4		

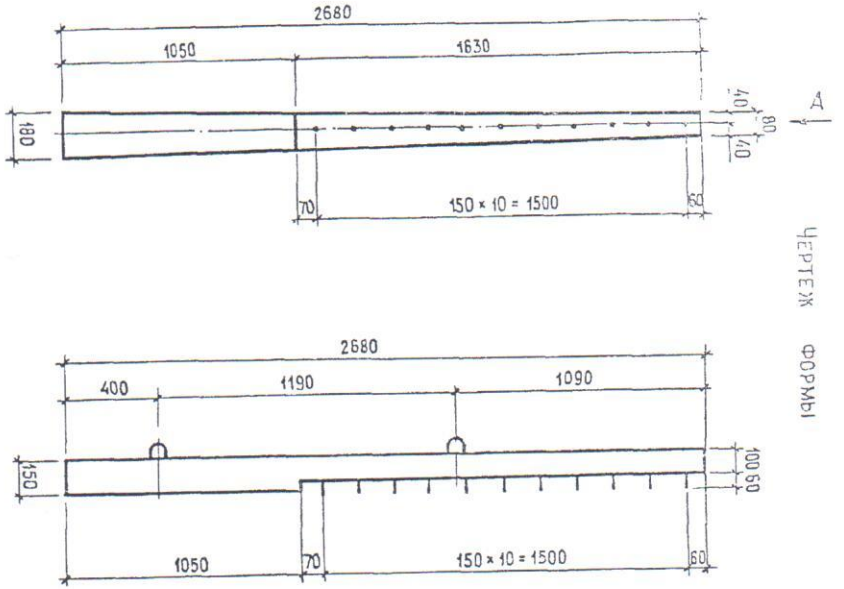
А (V)



З.503.1-89. 2 - 64

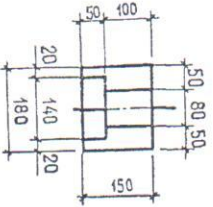
КРЮК

И. КОУПР. ИВАНСКИЙ	24.02.88	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
И. КОУПР. ИВАНСКИЙ	24.02.88			
И. КОУПР. ИВАНСКИЙ	24.02.88	П	СМ.	1:2
И. КОУПР. ИВАНСКИЙ	24.02.88	ИНСТ	ТАБЛИЦЫ	1
И. КОУПР. ИВАНСКИЙ	24.02.88	СОУЗАОРПРОДЕКТ		
И. КОУПР. ИВАНСКИЙ	24.02.88	ФОРМАТ А4		



Чертеж формы

Вид А  
М 1:10



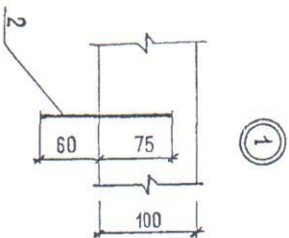
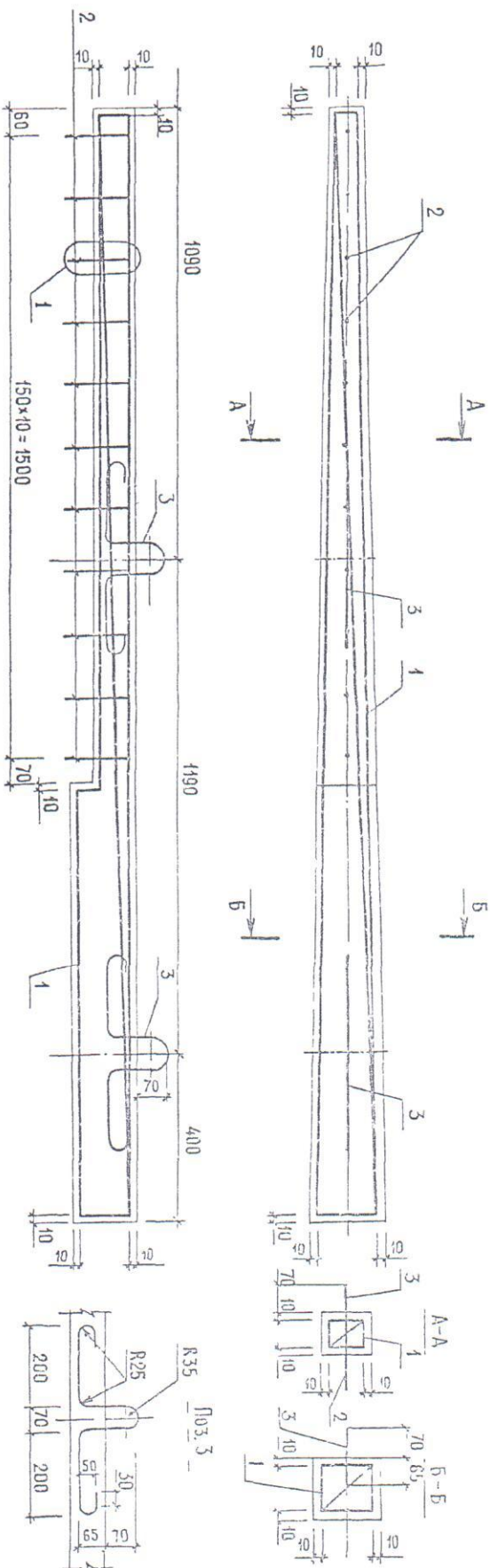
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КЛАСС БЕТОНА по прочности на сжатие	МАРКА БЕТОНА по морозостойкости	МАРКА БЕТОНА по водонепроницаемости	МАССА БЛОКА, т
СП10	B30	F200	W8	0,11

Бетон тяжелый по ГОСТ 25673-85  
 класса по прочности на сжатие B30 по ГОСТ 10180-78  
 водонепроницаемость W8 по ГОСТ 12730.5-84  
 морозостойкость F200; F300 по ГОСТ 10060-87 соответственно  
 при среднемесячной температуре не более  
 холодного месяца до минус 20°C включительно и ниже минус 20°C.  
 Максимальная крупность щебня 20мм с разбивкой  
 по фракциям по ГОСТ 10268-80.

И. КОНТР.	Шварский	22.08.89	27.08.89	3.503.1-89. 2 - 65	Станок СП10	СЮБЗАДОРПРОЕКТ
ДИЗАЙН.	Посторов	22.08.89	28.08.89			
А. СПЕЦ.	Цырянский	22.08.89	28.08.89			
П. ЦИП.	Литвинов	22.08.89	28.08.89			
ДУК. ВРИГ.	Лосицкий	22.08.89	28.08.89			
ИЗЖЕНЕР	Подваков	22.08.89	28.08.89			
СТ. ДИЖ.	Чернецкая	22.08.89	28.08.89			

24092-02 55 Формат А3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



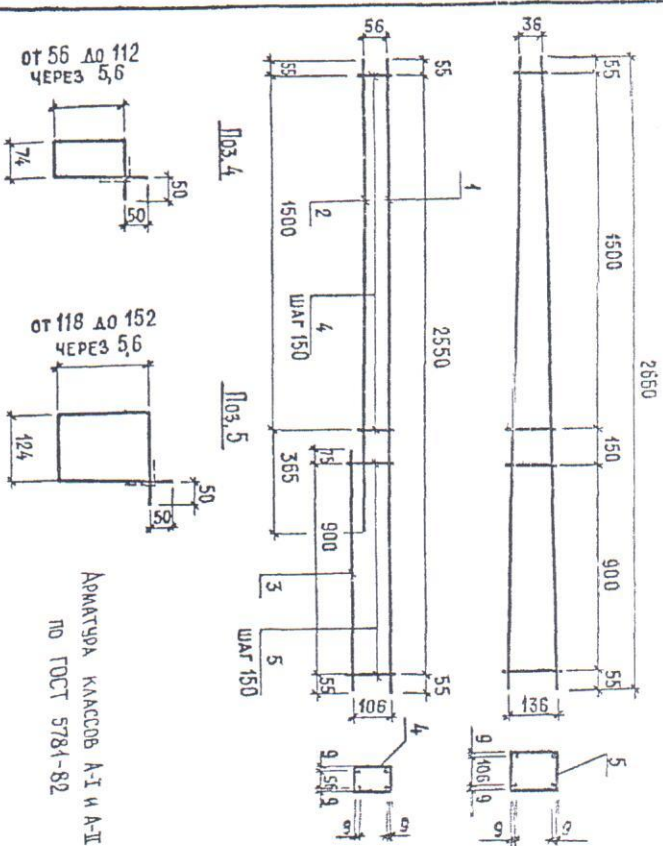
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС КП-6	1	3.503.1-89. 2-66
2	Ø6 АІ l=135; 0,03 кг	11	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
3	ЛЕТЯЯ Ø10АІ, l=830; 0,5 кг	2	3.503.1-89. 2-65
	БЕТОН КЛАССА В 30, м³	0043	

АРМАТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82

3.503.1-89. 2-65

24092-02 56 ФОРМАТ А3

Лист  
2



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КАРКАСА, КГ
1	10 А II, $l=2680$ , 1,64 кг	2	8,9
2	10 А II, $l=1920$ , 1,18 кг	2	
3	10 А II, $l=1030$ , 0,64 кг	2	
4	6 А I, $l_{ср}=416$ , 0,09 кг	11	
5	6 А I, $l_{ср}=618$ , 0,14 кг	7	

И. КОНТР. Цвянський		3.503.1-89. 2 - 66	
НАЧ. ОТД. ПОСТОВОЙ	Цвянський	СТАДИЯ	
ГЛАВ. СПЕЦ. Цвянський	Цвянський	АРХИТ.	ЛИСТОВ
ДИР. ВПИГ. АУТВИНОВ	Аутовинов	Р	1
ДИР. ВПИГ. КОСИЦКИЙ	Косицкий	СОЮЗДОПРОЕКТ	
ДИР. ВПИГ. ПОВАРНОВ	Поварнов	ПРОИЗВ. А/	
СТ. ИНЖ. ЧЕРНЕЦКАЯ	Чернецкая		

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	ИЗМЕНЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ		Всего
	А I	А II	
СПО	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	10,22
	2,30	7,92	
	1,0	2,30	3,30
	6,92	6,92	13,84
			10,22

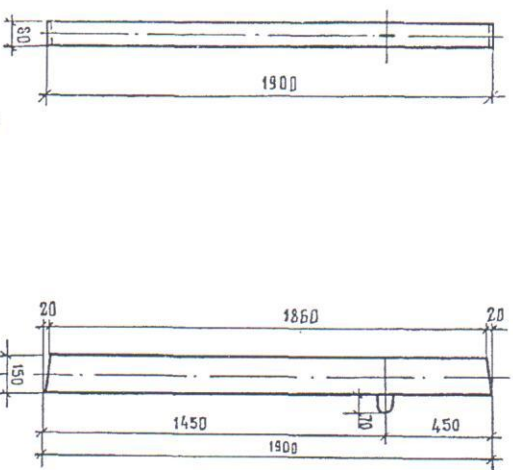
Марки арматурной стали см приложение 1 Снил 2.03.01-84

И. КОНТР. Цвянський		3.503.1-89. 2 - 67 РС	
НАЧ. ОТД. ПОСТОВОЙ	Цвянський	СТАДИЯ	
ГЛАВ. СПЕЦ. Цвянський	Цвянський	АРХИТ.	ЛИСТОВ
ДИР. ВПИГ. АУТВИНОВ	Аутовинов	Р	1
ДИР. ВПИГ. КОСИЦКИЙ	Косицкий	СОЮЗДОПРОЕКТ	
ДИР. ВПИГ. ПОВАРНОВ	Поварнов	ПРОИЗВ. А/	
СТ. ИНЖ. ЧЕРНЕЦКАЯ	Чернецкая		

24092-02 57



ЧЕРТЕЖ ФОРМЫ



Бетон тяжелый по ГОСТ 26633-85 класса по прочности на сжатие В30 по ГОСТ 10180-78 водонепроницаемость W6 по ГОСТ 12730.5-84 морозостойкость F200; F300 по ГОСТ 10060-87 соответственно при среднемесячной температуре ниже  $20^{\circ}\text{C}$ .  
 Максимальная крупность щебня 20мм с разбивкой по фракциям по ГОСТ 10268-80.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КЛАСС БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	МАССА
СБ-1	В30	F200	W6	Б/О/К/А, Т
		F300		Т

И КОМП	ИВАНСКИЙ	Д.И.И.	У.О.И.	
НАЧ ОТД	ПОСТОВСКИЙ	У.О.И.	У.О.И.	
ГЛА СПЕЦ	ИВАНСКИЙ	У.О.И.	У.О.И.	
ГЛА	АИТВИНОВ	У.О.И.	У.О.И.	
РУК ВНИГ	ЛОСКИН	У.О.И.	У.О.И.	
ИНЖЕНЕР	ПОВАКОВ	У.О.И.	У.О.И.	
СТ ИНЖ	ЧЕРНИЦКАЯ	У.О.И.	У.О.И.	

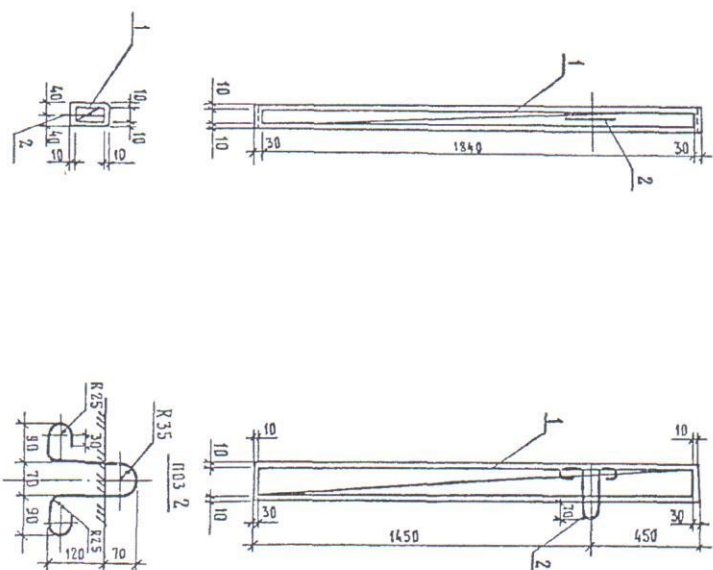
3.503.1-89. 2 - 68

СТАВКИ К СБ-1

СОЮЗДОПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

СХЕМА АРМИРОВАННЯ



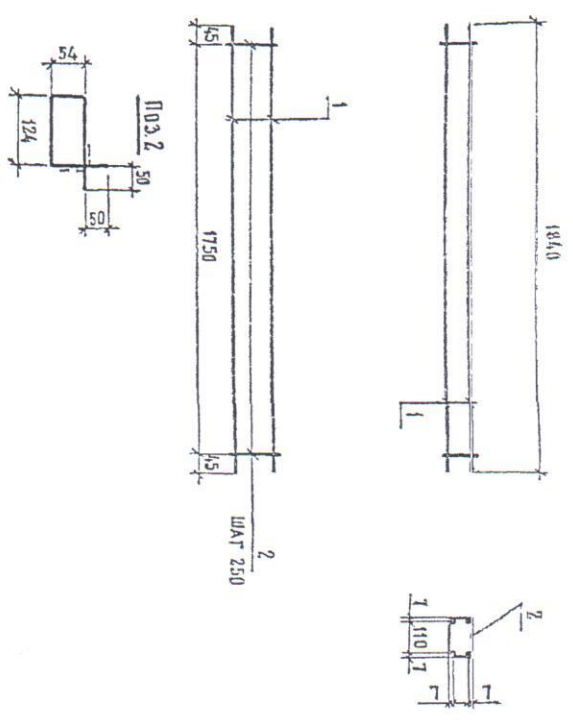
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС КЛ-7	1	3.503.1-89. 2-69
2	Листья стеновые из бетона, $\delta=10$ , $\epsilon=750$ , $0,30\text{K}$	1	3.503.1-89. 2-68
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	0,023	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5761-82.

3.503.1-89. 2 - 68

24092-02 58 ФОРМАТ А4

Лист 2



Поз.	Наименование	Код	Масса карка/кг
1	8 А I, l=1840, d, 127 кг	4	3,72
2	6 А I, l=456, d, 101 кг	8	3,72

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

И.КОНТР.	ИВАНСКИЙ	И.И.И.	И.И.И.	3.503.1-89. 2 - 69	
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	М.В.В.	И.И.И.		
ГЛАВ.СЛ.	ИВАНСКИЙ	И.И.И.	И.И.И.	СТАДИЯ	Лист
ТИП	АНТВИНОВ	И.И.И.	И.И.И.	Р	1
Дизайнер	ЛОСИЦКИЙ	И.И.И.	И.И.И.	КАРКАС К П-7	
Инженер	ПОДЯКОВ	И.И.И.	И.И.И.	СНУЭДОРПРОЕКТ	
Ст.инж.	ЧЕРНЕЦКАЯ	И.И.И.	И.И.И.		

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДАНИЯ АРМАТУРЫ, КГ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А I	ГОСТ 5781-82	
С С - 1	∅ 6	∅ 8	Итого
	0,81	3,21	4,02

Марки арматурной стали см приложение 1 СНиП 2.03.01-84

И.КОНТР.	ИВАНСКИЙ	И.И.И.	И.И.И.	3.503.1-89. 2 - 70РС	
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	М.В.В.	И.И.И.		
ГЛАВ.СЛ.	ИВАНСКИЙ	И.И.И.	И.И.И.	СТАДИЯ	Лист
ТИП	АНТВИНОВ	И.И.И.	И.И.И.	Р	1
Дизайнер	ЛОСИЦКИЙ	И.И.И.	И.И.И.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	
Инженер	ПОДЯКОВ	И.И.И.	И.И.И.	СНУЭДОРПРОЕКТ	
Ст.инж.	ЧЕРНЕЦКАЯ	И.И.И.	И.И.И.		

24092-02 (59) ФОРМАТ А4